URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

24/2023

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 12 czerwca 2023 r. Nr 24

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 439763 (22) 2021 12 07

(51) *A01B 29/04* (2006.01)
A01B 21/08 (2006.01)
A01B 49/02 (2006.01)

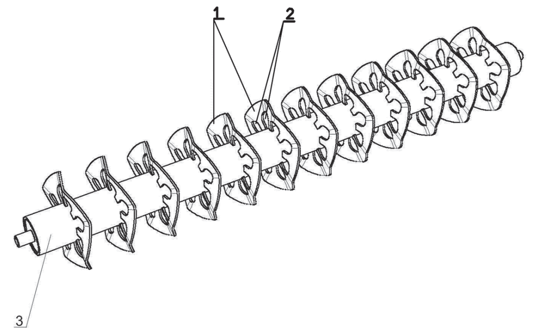
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO-USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN, Zielonki

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) **Wał uprawowy rurowy z talerzami falistymi**

(57) Wał uprawowy rurowy z talerzami falistymi, przeznaczony do osadzenia na ramie i zawierający gładki rdzeń, wzdłuż którego osadzone są równomiernie elementy uprawowe w postaci falistych talerzowych pierścieni charakteryzuje się tym, że w falistych talerzowych pierścieniach (1) na szczytach i dolnych przegięciach fali, usytuowane są wycięcia (2) umożliwiające dodatkowe przesiewanie wzruszonej ziemi.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 439777 (22) 2021 12 08

(51) *A01B 73/04* (2006.01)
A01B 73/02 (2006.01)
A01B 21/00 (2006.01)
A01C 7/20 (2006.01)

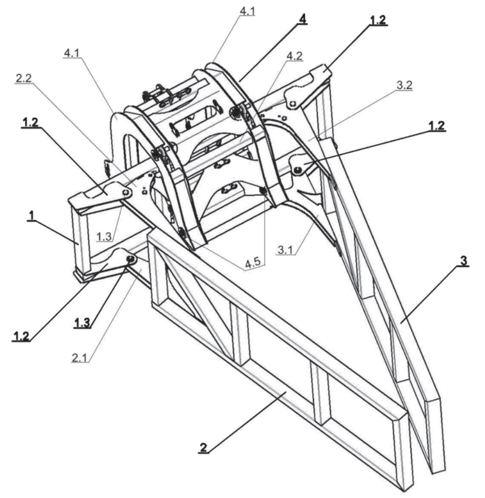
(71) DZIEKAN KRZYSZTOF PRZEDSIĘBIORSTWO-USŁUGOWO-PRODUKCYJNO-HANDLOWE DZIEKAN, Solec-Zdrój

(72) DZIEKAN KRZYSZTOF

(54) **Rama składana do wielorzędowej maszyny rolniczej**

(57) Rama składana do wielorzędowej maszyny rolniczej, która zawiera segment środkowy przystosowany do współpracy z ciągnikiem rolniczym oraz segmenty boczne, przy czym rama wyposażona jest w siłowniki do składania i rozkładania segmentów bocznych oraz w zaczepy do montowania narzędzi roboczych, charakteryzuje się tym, że do segmentu środkowego (1) ramy zamocowane są trwale dwa poprzeczne wsporniki, rozpięte na całą szerokość segmentu środkowego (1) i połączone obrotowo z zawiesiem (4) ramy, umocowanym do zaczepu ciągnika przy czym obrót ramy następuje za pomocą co najmniej jednego siłownika zamocowanego pomiędzy poprzecznymi wspornikami zawiesiem (4) ramy, a ponadto na końcach segmentu środkowego (1) zamocowane są wzdłużnie wsporniki (1.2) z otworami pod sworznie (l.3) do połączenia obrotowego segmentów bocznych (2) i (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 439795 (22) 2021 12 09

(51) *A01C 11/02* (2006.01)
A01C 11/00 (2006.01)
A01G 23/02 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

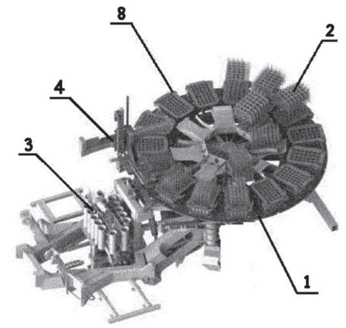
(72) SOBOCKI SEBASTIAN; MAC JAROSŁAW; SZYCHTA MAREK; WĄCHALSKI GRZEGORZ; DANIELAK MAREK; WOJCIECHOWSKI JACEK; ADAMCZYK FLORIAN; TYLEK PAWEŁ; WALCZYK JÓZEF; SZEWCZYK GRZEGORZ; KORMANEK MARIUSZ; KIEŁBASA PAWEŁ

(54) **Zautomatyzowany zespół magazynująco-pobierający sadzonki, zwłaszcza mobilnego automatu do sadzenia drzew z zakrytym systemem korzeniowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zautomatyzowany zespół magazynująco-pobierający sadzonki, zwłaszcza mobilnego automatu do sadzenia drzew z zakrytym systemem korzeniowym. Zgłoszenie charakteryzuje się tym, że pomiędzy układem magazynowania (1) sadzonek (2) a podzespołem buforowego magazynku (3) zamocowany jest zespół manipulatora (4), który stanowi zespół chwytaków korzystnie pneumatycznych chwytaków kątowych z mechanizmem rozsuwania elementów chwytnych, pokrytych gumą, zamocowanych szeregowo do ramki z prowadnicami i układem napędowym stanowiących mechanizm wyciągania sadzonek (2) z kasety (8) i ich przemieszczania, korzystnie z mechanizmem obrotu zespołu chwytaków, przy czym układ magazynowania (1) sadzonek (2) stanowi stół podawczy, na którym zamocowane są gniazda ustalające kasety (8) z sadzonkami (2), które to gniazda ustalające korzystnie wyposażone są w ruchome płyty pozycjonujące, natomiast podzespół buforowego magazynku (3) składa się z układu tulei, korzystnie z lejami naprowadzającymi, połączonych z układem napędowym przenośnikiem łańcuchowym, które to tuleje zamocowane są przesuwnie względem płyty ślizgowej z otworem,

w osi którego znajduje się wlot rury kostura sadzącego, zaś w strefie pracy manipulatora (4) znajduje się magazyn pustych kaset (8).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **439797** (22) 2021 12 09

(51) ***A01C 11/02*** (2006.01)
A01C 11/00 (2006.01)
A01G 23/02 (2006.01)

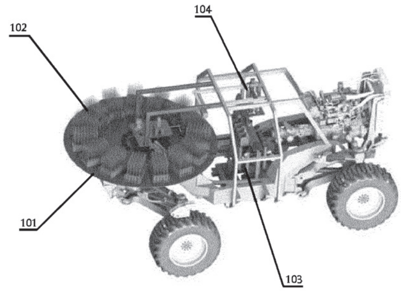
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ADAMCZYK FLORIAN; SZYCHTA MAREK; WOJCIECHOWSKI JACEK; SZULC TOMASZ; GOŚCIAŃSKA-ŁOWIŃSKA JULIA; TYLEK PAWEŁ; SOWA JANUSZ; WALCZYK JÓZEF; SZEWCZYK GRZEGORZ; JULISZEWSKI TADEUSZ; KIEŁBASA PAWEŁ; TADEUSIEWICZ RYSZARD

(54) **Samojezdny automat do leśnych prac odnowieniowych, zwłaszcza zalesiania terenów porolnych i rekultywowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest samojezdny automat do leśnych prac odnowieniowych, zwłaszcza zalesiania terenów porolnych i rekultywowanych. Automat według zgłoszenia charakteryzuje się tym, że podwozie stanowi rama z aktywnym układem jezdnym A, gdzie do ramy zamocowany jest zespół roboczy B do sadzenia drzew wraz z kosturem oraz zautomatyzowany zespół C magazynująco-pobierający sadzonki, gdzie: - aktywny układ jezdny stanowią cztery skrętne koła, zamocowane do ramy poprzez elementy adaptacyjnego zawieszenia w postaci czterech podwójnych wahaczy, gdzie każde z kół posiadających niezależny napęd, korzystnie hydrauliczny, połączone jest z wodzikiem poprzez zwrotnicę, natomiast każdy z wodzików połączony jest z ramą za pomocą wahacza górnego i wahacza dolnego, przy czym w strefie połączenia wodzika z wahaczem górnym, do wodzika zamocowany jest siłownik skrętu, a w miejscu połączenia wodzika z wahaczem dolnym zamocowany jest siłownik położenia wahacza, gdzie oba siłowniki położenia wahaczy co najmniej jednej osi, korzystnie tylnej osi jezdnej połączone są ze sobą przewodem hydraulicznym w sposób umożliwiający przepływ oleju między nimi, zaś układ sterowania przepływem połączony jest z czujnikiem poziomu, który to czujnik jest zamocowany do ramy; - zautomatyzowany zespół magazynująco-pobierający sadzonki składa się z magazynu (101) sadzonek, zespołu manipulatora (104), buforowego magazynku (103) i magazynu pustych kaset, gdzie pomiędzy magazynem (101) sadzonek (102), a podzespołem buforowego magazynku (103) zamocowany jest zespół manipulatora (104), który stanowi zespół chwytaków, korzystnie pneumatycznych chwytaków kątowych z mechanizmem rozsuwania elementów chwytnych, pokrytych gumą, zamocowanych szeregowo do ramki z prowadnicami i układem napędowym stanowiących mechanizm wyciągania sadzonek (102) z kasety i ich przemieszczania, korzystnie z mechanizmem obrotu zespołu chwytaków, przy czym układ magazynowania (101) sadzonek (102) stanowi stół podawczy, na którym zamocowane są gniazda ustalające kasety z sadzonkami (102), które to gniazda ustalające korzystnie wyposażone są w ruchome płyty pozycjonujące, natomiast podzespół buforowego magazynku (103) składa się z układu tulei, korzystnie z lejami naprowadzającymi, połączonych z układem napędowym przenośnikiem łańcuchowym, które to tuleje zamocowane są przesuwnie względem płyty ślizgowej z otworem, w osi którego znajduje się wlot rury kostura sadzącego, zaś w strefie pracy manipulatora (104) znajduje się magazyn pustych kaset.

(35 zastrzeżeń)



A1 (21) **439767** (22) 2021 12 07

(51) ***A23L 13/50*** (2016.01)
A23L 13/40 (2016.01)
A23L 13/70 (2016.01)
A23B 4/06 (2006.01)
A23B 4/16 (2006.01)

(71) STRUSIA KRAINA & MOBAX DUDKA MOTZ SPÓŁKA JAWNA, Katowice

(72) LENDZION KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania kulinarnego mięsa strusiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kulinarnego mięsa strusiego na steki z dodatkiem substancji prozdrowotnych gotowego do użycia techniką sous vide i grillowania. Sposób wytwarzania kulinarnego mięsa strusiego, które najpierw obrabia się wstępnie, oraz kroi się na steki charakteryzuje się tym, że przygotowuje się marynatę o składzie procentowym: musztarda sarepska 38,80 – 47,42%, sproszkowane liście świętej bazylii 0,09 – 0,10%, miód wielokwiatowy 28,01 – 34,23%, chlorek potasu 1,25 – 1,53%, sól kuchenna 3,34 – 4,08% ocet jabłkowy 5,27 – 6,45%, standaryzowany ekstrakt z owoców aceroli 17,00% wit. C 3,67 – 4,49%, suszone owoce cytryńca chińskiego 0,17 – 0,21%, ekstrakt z cytryńca chińskiego 4:1 0,09 – 0,11%, olej gorczycowy 1,63 – 1,99%, olej rzepakowy 6,78 – 8,28%, olej z amarantusa 0,90 – 1,10%.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **439768** (22) 2021 12 07

(51) ***A23L 13/50*** (2016.01)
A23L 13/40 (2016.01)
A23B 4/023 (2006.01)
A23B 4/22 (2006.01)
A23B 4/03 (2006.01)
A23B 4/044 (2006.01)
A23B 4/06 (2006.01)
A23L 3/3418 (2006.01)

(71) STRUSIA KRAINA & MOBAX DUDKA MOTZ SPÓŁKA JAWNA, Katowice

(72) LENDZION KRZYSZTOF; WOŹNIAK ŁUKASZ GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania surowych kiełbasek z mięsa strusiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania surowych kiełbasek ze 100% udziałem mięsa strusiego o obniżonej zawartości sodu i korzystnym profilu kwasów tłuszczowych z dodatkiem naturalnych substancji roślinnych o właściwościach prozdrowotnych. Sposób wytwarzania surowych kiełbasek z mięsa strusiego charakteryzuje się tym, że przygotowuje się surowiec o składzie: surowca mięsnego w ilości 93%, surowca tłuszczowego w ilości 7%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **439769** (22) 2021 12 07

(51) *A23L 13/50* (2016.01)
A23L 13/40 (2016.01)
A23L 13/60 (2016.01)
A23B 4/023 (2006.01)
A23B 4/03 (2006.01)
A23B 4/044 (2006.01)
A23B 4/005 (2006.01)
A23B 4/06 (2006.01)
A23L 3/3418 (2006.01)

(71) STRUSIA KRAINA & MOBAX DUDKA MOTZ SPÓŁKA JAWNA, Katowice

(72) LENDZION KRZYSZTOF; WOŹNIAK ŁUKASZ GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania parówek z surowców mięsnych i tłuszczowych ze strusia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania drobno rozdrobnionych parówek ze 100% udziałem surowców mięsnych i tłuszczowych ze strusia z dodatkiem substancji roślinnych o właściwościach prozdrowotnych o obniżonej zawartości tłuszczu. Sposób wytwarzania parówek z surowców mięsnych i tłuszczowych ze strusia charakteryzujący się tym, że przygotowuje się surowiec o składzie: 62% mięsa klasy IIIB, tj. mięso ścięgniste, tłuste, pochodzące z żeber, 38% mięsa klasy IIIA tj. mięso ścięgniste, chude, z wykrawania całej tuszy, ponadto przygotowuje się dodatki w ilości odniesionej do masy surowca mięsnego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **439770** (22) 2021 12 07

(51) *A23L 13/50* (2016.01)
A23L 13/40 (2016.01)
A23L 13/60 (2016.01)
A23B 4/023 (2006.01)
A23B 4/06 (2006.01)
A23B 4/16 (2006.01)
A23L 3/3418 (2006.01)

(71) STRUSIA KRAINA & MOBAX DUDKA MOTZ SPÓŁKA JAWNA, Katowice

(72) LENDZION KRZYSZTOF; WOŹNIAK ŁUKASZ GRZEGORZ

(54) **Sposób wytwarzania burgerów z mięsa strusiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania surowych burgerów ze 100% udziałem mięsa i tłuszczu strusiego o obniżonej zawartości sodu z dodatkiem substancji prozdrowotnych. Sposób wytwarzania surowych kiełbasek z mięsa strusiego charakteryzuje się tym, że przygotowuje się surowiec o składzie: surowca mięsnego w ilości 91%, surowca tłuszczowego w ilości 9%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **439754** (22) 2021 12 06

(51) *A47G 1/02* (2006.01)
A47B 96/20 (2006.01)

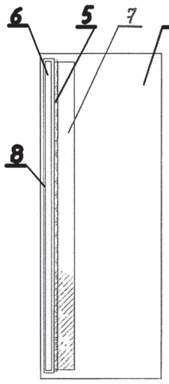
(71) STOBBA ADAM PRESTIGE GLASS, Linowiec

(72) STOBBA ADAM

(54) **Lustrzany front meblowy**

(57) Lustrzany front meblowy ma postać lustra zewnętrznego (1), sklejonego tylną powierzchnią za pomocą co najmniej warstwy kleju z tylną powierzchnią lustra wewnętrznego. Odpowiadające sobie fragmenty tylnych powierzchni obu luster (1) pozbawione są lustrzanej warstwy powłokowej oraz warstwy kleju. Pomiędzy lustrem zewnętrznym (1), a lustrem wewnętrznym frontu meblowego znajduje się płyta pośrednia z tworzywa sztucznego. Jedna warstwa kleju znajduje się pomiędzy lustrem zewnętrznym (1), a wymienioną płytą pośrednią (3) oraz druga warstwa kleju (4) znajduje się pomiędzy lustrem wewnętrznym a wymienioną płytą pośrednią. Płyta pośrednia zawiera szczelinę, w której ułożona jest taśma (5) z diodami LED oraz pasek dyfuzora (6), gdzie grubość taśmy (5) z diodami LED oraz paska dyfuzora (6) jest nie większa niż grubość płyty pośredniej. Szerokość szczeliny jest co najmniej równa szerokości łącznej tej taśmy (5) z diodami LED wraz z szerokością dyfuzora (6). Dyfuzor (6) stanowi formatkę z przezroczystego tworzywa sztucznego o grubości nie większej niż grubość płyty pośredniej. Dyfuzor (6) ustabilizowany jest w szczelinie płyty pośredniej w takiej pozycji, że ułożony jest pomiędzy fragmentami (8) luster (1) pozbawionymi warstwy powłokowej na tylnej powierzchni tych luster (1). Na powierzchniach styku dyfuzora (6) z fragmentem (8) lustra (1) znajduje się warstwa folii rozpraszającej światło. Taśma (5) z diodami LED podłączona jest do źródła zasilania.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **439755** (22) 2021 12 06

(51) *A47J 37/06* (2006.01)
A47J 37/04 (2006.01)
A47J 37/00 (2006.01)
A47J 27/62 (2006.01)
G07F 9/10 (2006.01)

(71) WOJTYŚ MARCIN, Warszawa; GROMACKI GRZEGORZ, Poznań; BRYŁKOWSKI DAMIAN, Swarzędz

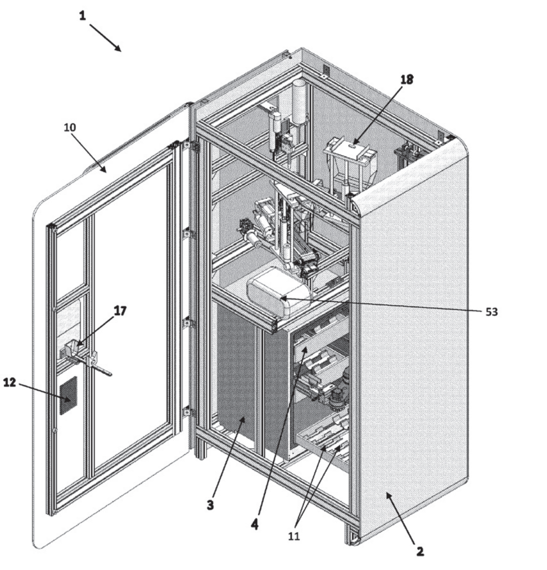
(72) WOJTYŚ MARCIN; GROMACKI GRZEGORZ; BRYŁKOWSKI DAMIAN

(54) **Urządzenie i sposób automatycznego przygotowania i wydawania hot-dogów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do automatycznego przygotowania i wydawania hot-dogów składające się z obudowy wyposażonej w drzwi, wewnątrz której znajduje się system przygotowujący hot-dogi zawierający urządzenie chłodnicze, chwytak, system napędowy, sterownik, system opiekaczy oraz mechanizm aplikowania sosów, wraz z systemem samoczyszczącym charakteryzujący się tym, że na zewnątrz obudowy (2) zlokalizowany jest panel obsługowy (12), w obudowie (2) zlokalizowane jest miejsce odbioru hot-doga (17) stanowiące łącznik między zewnętrzną częścią a wnętrzem obudowy (2), a wewnątrz obudowy (2) zamontowane jest urządzenie chłodzące (3) zawierające magazyny przechowujące na bułki oraz wsad spożywczy postaci szuflad (4) z mechanizmem domykającym otwieranych i zamykanych przez dedykowany manipulator w odpowiedzi na sygnał o dokonaniu zamówienia otrzymywany przez sterownik, system opiekaczy obejmuje opiekacz dedykowany do wsadu spożywczego oraz ruchomy opiekacz do bułek, gdzie opiekacz dedykowany do parówek jest wyposażony w rolki zawierające grzałki patronowe oraz w promiennik podczerwieni (18), natomiast ruchomy opiekacz do bułek jest wyposażony w obudowę z zamykaną pokrywą oraz elementy grzewcze w postaci grzałek patronowych rozmieszczonych wokół płyt, natomiast mechanizm aplikowania sosów składa się z co najmniej jednego zbiornika sosu, co najmniej jednej ruchomej dyszy aplikującej sos oraz co najmniej jednej pompy sosów. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest sposób automatycznego przygotowania i wydawania hot-dogów przez urządzenie, który polega na tym, że obejmuje następujące etapy: a) uruchomienie procesu przygotowania hot-doga po wybraniu produktu i jego opłaceniu przez użytkownika; b) przesłanie sygnału do sterownika inicjującego otwarcie szuflady (4) urządzenia chłodzącego (3) za pomocą dedykowanego manipulatora; c) pobranie przez chwytak wsadu

spożywczego i bułki z aktualnie wysuniętej szuflady (4) urządzenia chłodzącego (3); d) jednoczesne transportowanie za pomocą chwytaka wsadu spożywczego na opiekacz dedykowany do wsadu spożywczego oraz bułki na opiekacz do bułek; e) upuszczenie przez chwytak wsadu spożywczego na opiekacz dedykowany do wsadu spożywczego i bułki na opiekacz do bułek w pozycjach przeznaczonych do opiekania; f) podgrzewanie wsadu spożywczego poprzez uruchomienie rolek obrotowych z wewnętrznymi grzałkami opiekacza dedykowanego do wsadu spożywczego i opuszczenie promiennika podczerwieni (18), oraz opiekanie bułki za pomocą grzałek rozmieszczonych wokół płyt opiekacza do bułek, który to opiekacz podczas opiekania bułki jest ustawiany w pozycji poziomej, a następnie w pionowej, przy czym podgrzewanie wsadu spożywczego i opiekanie bułki zachodzą równocześnie; g) po osiągnięciu przez wsad spożywczy i bułkę zadanej temperatury następuje wyłączenie elementów grzejnych opiekacza dedykowanego do wsadu spożywczego i opiekacza do bułek; h) pozycjonowanie co najmniej jednej dyszy i aplikacja sosu przez co najmniej jedną dyszę aplikującą mechanizmu aplikowania sosów do opieczonej bułki zlokalizowanej w opiekaczu do bułek który znajduje się podczas tej operacji w pozycji pionowej; i) ustawienie osi symetrii wsadu spożywczego oraz bułki będących w opiekaczach w jednej linii poprzez powrót opiekacza do bułek do pozycji poziomej i wsunięcie wsadu spożywczego w bułkę przy pomocy ruchomego popychacza i oczyszczacza z jednoczesnym oczyszczeniem rolek opiekacza rolkowego; j) podniesienie pokrywy górnej opiekacza do bułek i pobranie przez chwytak gorącego hot-doga; k) umieszczenie serwetki w miejscu odbioru hot-doga (17) przez mechanizm dozowania i dostarczania serwetek; l) przeniesienie gorącego hot-doga do miejsca odbioru hot-doga (17); m) wydanie hot-doga klientowi z miejsca odbioru hot-doga (17).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **439810** (22) 2021 12 10

(51) *A47L 9/14* (2006.01)

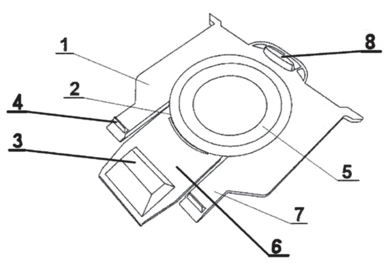
(71) K & M GRUPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gruszczyn

(72) PLASKOWSKI MAREK

(54) **Płytka do instalowania worka filtracyjnego w odkurzaczu**

(57) Płytka do instalowania worka filtracyjnego w odkurzaczu, posiadająca w centralnej części otwór wlotowy z uszczelką a w przedniej części uchylny lizak służący do zamykania otworu wlotowego do króćca odkurzacza poprzez zawias oraz po obu stronach lizaka ramiona otaczające lizak, stanowiąc monolityczną całość, charakteryzuje się tym, że na uchylnym lizaku (6) znajduje się trzpień (3) pozycjonujący płytkę, służący również do blokowania zamka odkurzacza, na płytce po przeciwnej stronie lizaka nad otworem wlotowym znajduje się trzpień (8) pozycjonujący płytkę oraz na zakończeniach obu ramion płytki znajdują się zaczepy (4) mocujące płytkę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439803** (22) 2021 12 10

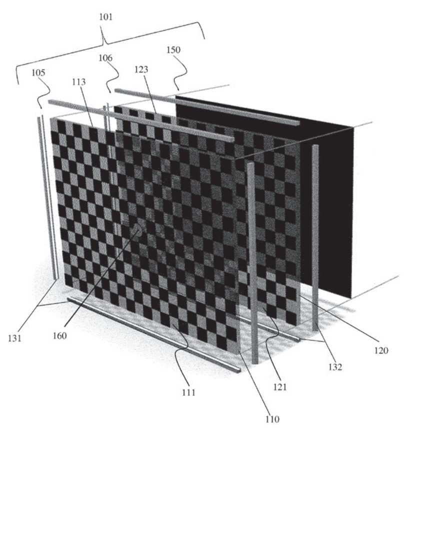
(51) *A61B 5/00* (2006.01)
A61B 5/05 (2021.01)
A61B 5/378 (2021.01)
A61N 5/06 (2006.01)
A61B 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET W BIAŁYMSTOKU, Białystok; UNIWERSYTET MEDYCZNY W BIAŁYMSTOKU, Białystok

(72) SZYMAŃSKI KRZYSZTOF; ŁABIENIEC ŁUKASZ; LISOWSKI ŁUKASZ; MOJSAK MAŁGORZATA NATALIA

(54) **Wyświetlacz ze wzorem z podświetleniem krawędziowym do zastosowania w badaniu wzrokowym potencjałów wywoływanych z jednoczesnym obrazowaniem metodą rezonansu magnetycznego**

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy wyświetlacza z wzorami z podświetleniem krawędziowym do stosowania w badaniu wzrokowych potencjałów wywołanych z jednoczesnym obrazowaniem metodą rezonansu magnetycznego, zawierającego co najmniej dwie płyty, pierwszą płytę (110) i drugą płytę (120), gdzie pierwsza płyta (110) i druga płyta (120) są przezroczystymi, wewnętrznie odbijającymi płytami przepuszczającymi światło, gdzie każda spośród pierwszej płyty (110) i drugiej płyty (120) ma dwie główne płaskie powierzchnie równoległe do siebie i krawędzie, pierwsze źródło (131) światła i drugie źródło (132) światła rozmieszczone wzdłuż i optycznie sprzężone odpowiednio z krawędziami pierwszej płyty (113) i krawędziami drugiej płyty (123), układ sterujący źródłem światła, i wzór (111) na pierwszej płycie naniesiony na co najmniej pierwszą główną powierzchnię pierwszej płyty (110) i wzór (121) na drugiej płycie naniesiony na co najmniej pierwszą główną powierzchnię drugiej płyty (120), które są skonfigurowane tak, że wydobywają światło odpowiednio z pierwszej płyty (110) i drugiej płyty (120). Wyświetlacz zawiera ponadto nieprzezroczystą tablicę (150) tła, gdzie pierwsza płyta (110) i druga płyta (120) są ułożone w stos na nieprzezroczystej tablicy (150) tła, wszystkie z krawędziami umieszczonymi obok odpowiednich swoich krawędzi, tworząc tablicę wyświetlającą (105). Wzór (111) na pierwszej płycie jest komplementarny wobec wzoru (121) na drugiej płycie, i pierwsze źródło (131) światła jest rozmieszczone wzdłuż wszystkich krawędzi pierwszej płyty (113),



a drugie źródło światła (132) jest rozmieszczone wzdłuż wszystkich krawędzi drugiej płyty (123), a układ sterujący źródłem światła naprzemiennie rozświetlają pierwsze źródło światła (131) i drugie źródło światła (132) tak, że światło jest dostarczane tylko do wszystkich krawędzi (113) pierwszej płyty lub do wszystkich krawędzi (123) drugiej płyty kolejno.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **439804** (22) 2021 12 10

(51) *A61C 8/00* (2006.01)
A61C 1/08 (2006.01)
A61B 6/14 (2006.01)

(71) JANIKOWSKI TOMASZ, Częstochowa; STEFAŃCZYK TOMASZ, Częstochowa

(72) STEFAŃCZYK TOMASZ; JANIKOWSKI TOMASZ; ALEKSANDROWICZ PAWEŁ

(54) **Szablony operacyjne, sposób ich projektowania oraz sposób zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są szablony operacyjne posiadające szynę prowadzącą dopasowaną do budowy anatomicznej szczęki górnej/dziąseł pacjenta w których szyna prowadząca szablonu początkowego posiada po dwa na każdą stronę dziąseł wzdłużne otwory prowadzące umieszczone po zewnętrznym obwodzie dziąseł, stanowiące prowadnice dla wykonania otworów na implanty zygotomiczne w kości łuku jarzmowego. Szyna prowadząca szablonu ustalającego posiada po dwa na każdą stronę dziąseł wzdłużne otwory prowadzące umieszczone na linii dziąseł, stanowiące prowadnice dla wykonania otworów na implanty zygotomiczne w kości szczęki, oraz wymienne wzdłużne pozycjonery szablonu ustalającego dopasowane do kształtu i zamierzonego położenia szczęki i kości jarzmowej względem siebie, posiadające korzystnie po dwa otwory na piny operacyjne lokujące szablon na szczęce, oraz korzystnie po dwa otwory na piny operacyjne lokujące szablon na kości jarzmowej. Szablon początkowy posiada z każdej strony boczne płaszczyzny dopasowane do budowy anatomicznej szczęki pacjenta, posiadające korzystnie po dwa otwory na piny operacyjne lokujące szablon na szczęce. Wymienne wzdłużne pozycjonery szablonu ustalającego posiadają na końcach zakrzywione, haczykowate wypusty Zgłoszenie obejmuje także sposób projektowania szablonów operacyjnych oraz sposób zastosowania szablonów operacyjnych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **439781** (22) 2021 12 08

(51) *A61G 7/02* (2006.01)
A61G 7/047 (2006.01)
A61G 7/10 (2006.01)

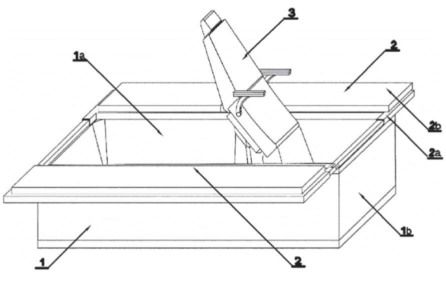
(71) DANECKI MARCIN CENTRUM PROMOCJI ZDROWIA MAR-MED, Tczew

(72) DANECKI MARCIN

(54) **Łóżko rehabilitacyjno-sanitarne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łóżko rehabilitacyjno-sanitarne charakteryzujące się tym, że składa się z części sanitarnej (1), części wypoczynkowej (2) oraz platformy rehabilitacyjnej (3) do przemieszczania pozycji pacjenta, przy czym część sanitarna (1) wyposażona jest w zbiornik higieniczny wanny (1a), instalacje hydrotechniczne (1b), osłonę i spust wody, a część wypoczynkowa (2) zawiera ramę nośną zgłoszenia (2a) i materac (2b). Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie łóżka rehabilitacyjno-sanitarnego do codziennego wypoczynku z jednoczesnym zapewnieniem opieki higienicznej i/lub rehabilitacji.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **439764** (22) 2021 12 07

(51) *A61H 1/00* (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)
A61F 5/00 (2006.01)

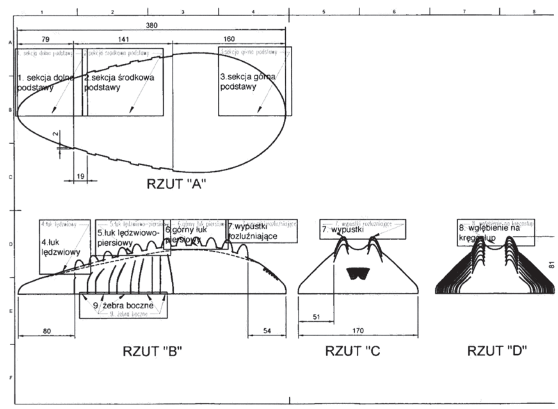
(71) TENSMED BIOMECHANIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) HUDZIKOWSKI JERZY; HUDZIKOWSKA MONIKA

(54) **Przyrząd do przywracania fizjologicznych krzywizn kręgosłupa lędźwiowego i piersiowego**

(57) Przyrząd do przywracania krzywizn fizjologicznych kręgosłupa składający się z jednolitej, płaskiej, wyprofilowanej podstawy (1),(2),(3), podzielony na 3 sekcje o różnych wysokościach i łukowatym kształcie, tworzącym łuk lędźwiowy (4) lędźwiowo-piersiowy (5), oraz łuk piersiowy (6), na których znajduje się wgłębienie na kręgosłup (8), oraz otaczające go po obu stronach wypustki (7).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439775** (22) 2021 12 07

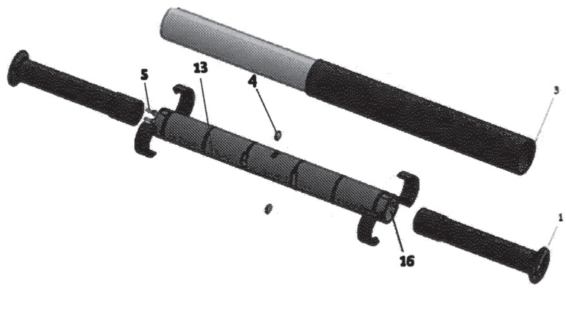
(51) *A61H 15/00* (2006.01)
A61N 2/06 (2006.01)

(71) JAGUSIAK ŁUKASZ CQB TACTICAL, Łódź

(72) JAGUSIAK ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do masażu ciała**

(57) Urządzenie do masażu ciała składa się z obudowy w kształcie walca z otworem przelotowym wzdłuż osi poziomej obudowy na całej długości obudowy i pianką masującą charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy, tuby (13) i dwóch rękojeści, gdzie wewnątrz obudowy znajduje się tuba (13) o kształcie i wymiarach dopasowanych do średnicy wewnętrznego otworu przelotowego obudowy, składająca się z części górnej i części dolnej o kształcie półpierścieni, z otworem przelotowym (16) tuby (13) wzdłuż osi poziomej tuby (13) oraz wewnątrz której pomiędzy dwoma rękojeściami jest ściana pionowa z co najmniej jednym magnesem (4),



a rękojeści mają kształt dopasowany do średnicy wewnętrznego otworu przelotowego (16) tuby (13) i na końcu wewnętrznym posiadają mechanizm blokujący, na ścianie wewnętrznej posiadają co najmniej jeden metalowy element (5), a ponadto tuba (13) i obudowa jest zablokowana przed wypadnięciem przez dwa zamknięte pierścienie, osadzone od strony zewnętrznej.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **439748** (22) 2021 12 06

(51) *A61K 8/06* (2006.01)
A61K 8/60 (2006.01)
A61K 8/64 (2006.01)
A61K 8/67 (2006.01)
A61K 8/92 (2006.01)
A61K 8/9783 (2017.01)
A61Q 19/00 (2006.01)

(71) BIOGENED SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(72) GRZEGORZEWSKI ANDRZEJ

(54) **Emulsja do cery wrażliwej, zwłaszcza naczyniowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest emulsja do cery wrażliwej, zwłaszcza naczyniowej która, charakteryzuje się tym, że w skład fazy wodnej wchodzą: woda w ilości 55 – 58% woda termalna w ilości 0,5 – 1,5%, alantoina w ilości 0,05 – 0,4%, gliceryna w ilości 1 – 3%, 2-metylo-1,3-propanediol w ilości 1 – 3%, roztwór trójetanoloaminy w ilości 0,01 – 0,5% oraz trokserutyna w ilości 0,1 – 1%, zaś w skład fazy tłuszczowej wchodzą: trójgliceryd kaprylowo-kaprynowy w ilości 2 – 4%, olej z awokado w ilości 3 – 5%, olej z oliwek w ilości 1 – 3%, ester gliceryny z kwasami cytrynowym i stearynowym w ilości 1 – 3%, masło Shea w ilości 1 – 3%, mieszanina alkoholu cetylowego i stearylowego w ilości 4 – 5% mieszanina dekametylocyklopentasiloksanu i cykloheksasiloksanu w ilości 4 – 6%, witamina E w ilości 0,5 – 1,5% i skwalan w ilości 1 – 3%; przy czym fazę wodną i tłuszczową należy ogrzać do temperatury 70°C – 85°C, przy czym po połączeniu faz całość jest kondycjonowana i homogenizowana w sposób znany ze stanu techniki, a następnie powstała mieszanina schładzana jest do temperatur 55°C – 35°C dodawane są do niej: mieszanina glikolu propylenowego z estrem mentolu i kwasu piroglutaminowego, mieszanina glikolowych ekstraktów z: oczaru wirginijskiego, kasztanowca zwyczajnego, winogrona, dziurawca zwyczajnego, arniki górskiej oraz bluszczu pospolitego; dekstran, ester tripeptydu z kwasem palmitynowym; zagęstnik znany ze stanu techniki oraz kompleks witamin A, E, C w ilości 0,01% dodawany do masy w temperaturze 35°C, przy czym tak otrzymaną masę należy wymieszać przez 5 minut i dodać kompozycję zapachową oraz substancje konserwujące znane ze stanu techniki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **439780** (22) 2021 12 08

(51) *A61K 31/565* (2006.01)

(71) GDAŃSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY, Gdańsk
(72) GÓRSKA-PONIKOWSKA MAGDALENA; PELIKANT-MAŁECKA IWONA; BASTIAN PAULINA; NIEDOSZYTKO MAREK; NIEDOSZYTKO BOGUSŁAW; KALINOWSKI LESZEK; WOŹNIAK MICHAŁ; LANGE MAGDALENA; GRUCHAŁA-NIEDOSZYTKO MARTA; NOWICKI ROMAN; GÓRSKA ALEKSANDRA

(54) **Zastosowanie 2-metoksyestradiolu w leczeniu mastocytozy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest 2-metoksyestradiol do zastosowania w leczeniu mastocytozy, zwłaszcza jej postaci skórnej i/lub postaci układowej.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **439806** (22) 2021 12 10

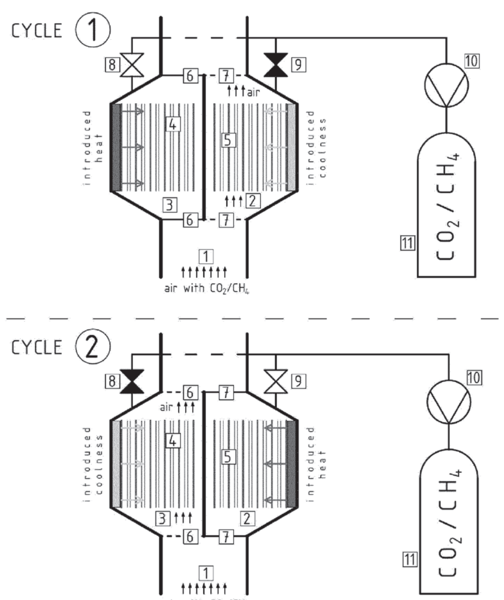
(51) *B01D 53/04* (2006.01)
B01D 53/62 (2006.01)
B01D 53/72 (2006.01)
B01J 20/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT MECHANIKI GÓROTWORU POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków; POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków
(72) SKOCZYLAS NORBERT; KOZIEŁ KATARZYNA; GAJDA ALEKSANDRA; SKIBA MARTA; ANIOŁ ŁUKASZ; JODŁOWSKI PRZEMYSŁAW; KUROWSKI GRZEGORZ

(54) **Sposób i układ wychwytu gazów cieplarnianych z mieszaniny tych gazów z powietrzem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wychwytu gazów cieplarnianych z mieszaniny tych gazów z powietrzem, w którym strumień gazu stanowiącego mieszaninę gazów cieplarnianych z powietrzem kieruje się do co najmniej dwóch identycznych modułów (4, 5) pracujących naprzemiennie w cyklu adsorpcja/desorpcja, przy czym w pierwszym cyklu 1 w module (5) zachodzi adsorpcja wychwytywanych komponentów gazowych, a w tym czasie drugi moduł (4) regeneruje się przez zachodzący w nim proces desorpcji komponentu gazowego, a do modułu (4), w którym zachodzi desorpcja, doprowadza się źródło ciepła , a do modułu (5), w którym zachodzi adsorpcja doprowadza się źródło chłodu, a po czasie wystarczającym do regeneracji adsorbentu rozpoczyna się drugi, symetryczny cykl pracy 2, w którym w pierwszym module (5) zachodzi desorpcja, a w drugim (4) adsorpcja wychwytywanych komponentów, która polega na tym, że mieszaninę gazów cieplarnianych z powietrzem kieruje się do dwóch identycznych modułów (4, 5) zawierających adsorbent w postaci cienkiej warstwy sieci metaloorganicznej MOF zsyntetyzowanej bezpośrednio na wymienniku ciepła będącym mechanicznym szkieletem modułu wykonanym z materiału o wysokim przewodnictwie cieplnym. Przedmiotem zgłoszenia jest tez układ wychwytu gazów cieplarnianych z mieszaniny tych gazów z powietrzem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **439800** (22) 2021 12 10

(51) *B01J 37/02* (2006.01)
B01J 37/08 (2006.01)
B01J 37/16 (2006.01)
B01J 31/18 (2006.01)
B01J 23/28 (2006.01)
B01J 23/75 (2006.01)
B01J 21/04 (2006.01)
C01C 1/04 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) ADAMSKI PAWEŁ; ZGRZEBNICKI MICHAŁ; ALBRECHT ALEKSANDER; JURKOWSKI ARTUR; WOJCIECHOWSKA AGNIESZKA; MOSZYŃSKI DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania katalizatora syntezy amoniaku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania katalizatora syntezy amoniaku, który, polega na otrzymaniu azotków kobaltu i molibdenu na nośniku, charakteryzuje się tym, że nośnik tlenek glinu impregnuje się wodnymi roztworami sześciowodnym azotanem(V) kobaltu(II) oraz czterowodnym molibdenianem(VI) amonu, oba o stężeniu od 0,01 do 0,2 M. Impregnację prowadzi się pod obniżonym ciśnieniem w zakresie 100-200 mbar, przy stałym stosunku molowym kobaltu do molibdenu $n_{Co}/n_{Mo}=1$, w temperaturze w zakresie 40-60°C, aż do całkowitego usunięcia wody. Po impregnacji materiał suszy się, a następnie podgrzewa w atmosferze amoniaku i poddaje procesowi aktywacji poprzez wygrzewanie w atmosferze amoniaku w temperaturze 700°C. Czas trwania procesu aktywacji wynosi 2 godziny. Następnie materiał schładza się do temperatury pokojowej w przepływie amoniaku i przepłukuje azotem. W ten sposób otrzymuje się katalizator syntezy amoniaku o sumarycznym stężeniu kobaltu i molibdenu od 3 do 90% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **439805** (22) 2021 12 10

(51) *B29C 64/245* (2017.01)
B33Y 30/00 (2015.01)
B29C 64/118 (2017.01)

(71) VSHAPER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tajęcina

(72) NITEK SEWERYN; KRUPIŃSKI WIKTOR; SZYMAŃSKI TOMASZ

(54) **Metoda przyrostowego wytwarzania obiektów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda przyrostowego wytwarzania obiektów, przeznaczona zwłaszcza do wytwarzania elementów o skomplikowanej geometrii, która charakteryzuje się tym że wysokość i/lub szerokość ścieżki ulegała zmianie w zależności od geometrii drukowanego wyrobu przy czym regulacja szerokości ścieżki następuje poprzez zmianę szybkości przesuwu głowicy w zakresie od 0% do 300% względem prędkości wytłaczania materiału i/lub odległości głowicy od obiektu w przedziale od 0 od 150% średnicy dyszy drukującej i/lub ilości materiału podanego do dyszy drukującej w zakresie od 0% do 150% wartości ekstruzji wymaganej do ułożenia maksymalnej wysokości warstwy, przy czym regulacje te są sterowane za pomocą mikrokontrolera.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **439796** (22) 2021 12 09

(51) *B60G 21/06* (2006.01)
B60G 17/033 (2006.01)
B60G 5/00 (2006.01)
B62D 21/00 (2006.01)

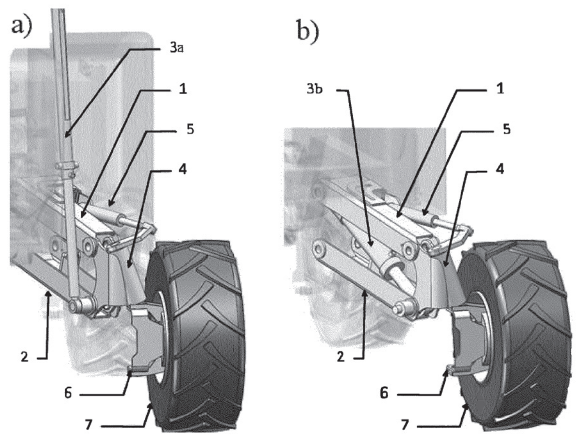
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań; UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SZYCHTA MAREK; WOJCIECHOWSKI JACEK; DANIELAK MAREK; ADAMCZYK FLORIAN; MAC JAROSŁAW; KAPELA DAWID; TYLEK PAWEŁ; SOWA JANUSZ; JULISZEWSKI TADEUSZ

(54) **Aktywne podwozie kołowe pojazdu samobieżnego, zwłaszcza automatu do sadzenia drzew**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest aktywne podwozie kołowe pojazdu samobieżnego, zwłaszcza automatu do sadzenia drzew, mającego zastosowanie w szczególności podczas zalesiania terenów porolnych i rekultywowanych. Podwozie charakteryzuje się tym, że cztery skrętne, napędzane koła (7), zamocowane są do ramy poprzez elementy adaptacyjnego zawieszenia w postaci czterech podwójnych wahaczy (1, 2), gdzie każde z kół (7) posiada niezależny napęd, korzystnie hydrauliczny i połączone jest z wodzikiem (4) poprzez zwrotnicę (6), natomiast każdy z wodzików (4) połączony jest z ramą za pomocą wahacza górnego (1) i wahacza dolnego (2), przy czym w strefie połączenia wodzika (4) z wahaczem górnym (1), do wodzika (4) zamocowany jest siłownik skrętu (5), a w miejscu połączenia wodzika (4) z wahaczem dolnym (2) zamocowany jest siłownik położenia wahacza, gdzie siłowniki (3a) położenia wahaczy kół (7) co najmniej jednej osi, korzystnie osi tylnej, połączone są ze sobą przewodem hydraulicznym w sposób umożliwiający przepływ oleju między nimi, zaś układ sterowania przepływem połączony jest z czujnikiem poziomu, który to czujnik jest zamocowany do ramy.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **439751** (22) 2021 12 06

(51) *B60M 1/18* (2006.01)
B22F 10/28 (2021.01)
B22F 10/20 (2021.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

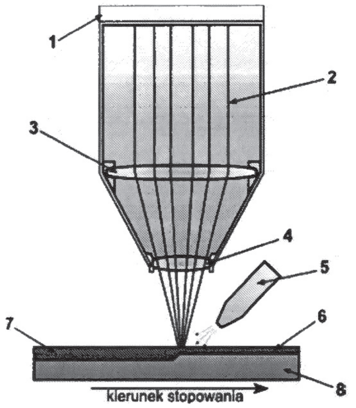
(72) KONIECZNY JAROSŁAW; LABISZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób modyfikacji warstwy wierzchniej prowadnic izolatorów sekcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku sposób modyfikacji warstwy wierzchniej prowadnic izolatorów sekcyjnych polega na tym, że nadtapia się powierzchnię materiału poddanego obróbce, w postaci prowadnicy izolatorów wykonanych z miedzi elektrolitycznej za pomocą lasera włóknowego o mocy wyjściowej < 5000 [W], o mocy stosowanej < 4000 [W], natężeniu przepływu gazu < 20 l/min, szybkość przetapiania > 0,5 m/min oraz równomiernym rozkładzie energii na powierzchni ogniska wiązki laserowej tworząc jeziorko ciekłego metalu, po czym do warstwy wierzchniej jeziorka wprowadza się cząstki metali pierwiastków, węgliki metali Cr lub Ni o granulacji do 50 μm oraz cząstki ceramiczne typu WC czy Al_2O_3 o granulacji do 50 μm, przy czym stosuje się nadmuch gazu obojętnego, korzystnie argonu o natężeniu przepływu

gazu w zakresie od 15 l/min do 20 l/min, dyszą skierowaną przeciwnie do kierunku przetapiania i przeprowadza się proces stopowania.

(1zastrzeżenie)



A1 (21) **439779** (22) 2021 12 08

(51) *B62D 3/12* (2006.01)

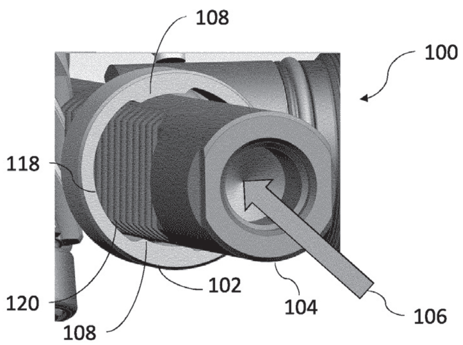
(71) Steering Solutions IP Holding Corporation, Saginaw, US

(72) ZAKRZEWSKI ADAM; NAKIELSKI MARCIN J.; BUJAK JAROSŁAW B.; KUBIK KONRAD

(54) **Ogranicznik zginania zębatki kierowniczej**

(57) Zespół kierowniczy (100) zawierający obudowę, która zawiera występ ukierunkowujący. Zespół kierowniczy zawiera również stalowy pierścień wsporczy (102) umieszczony w obudowie za pomocą pasowania na wcisk. Stalowy pierścień wsporczy zawiera dwie cechy łączenia zębatki przystosowane do zapobiegania zginaniu zębatki kierowniczej (104), trzecią cechę łączenia zębatki przystosowaną do łączenia zębatki kierowniczej oraz zapobiegania rozłączaniu zębatki i zębnika przekładni kierowniczej, gdy nie ma jarzma zębatki oraz zaczep ukierunkowujący przystosowany do łączenia w sposób dopasowany występu ukierunkowującego obudowy dla zapewnienia właściwego ukierunkowania pierścienia wsporczego w obudowie.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **439774** (22) 2021 12 08

(51) *B66B 17/04* (2006.01)
B66B 17/34 (2006.01)
E21D 7/00 (2006.01)

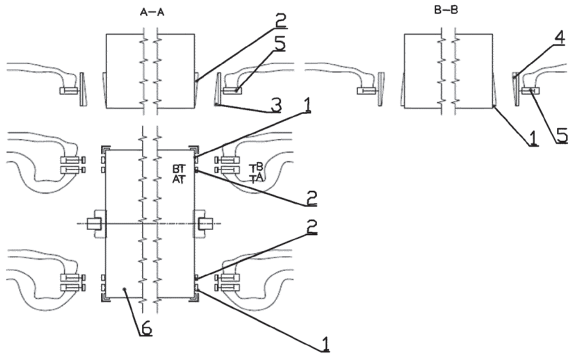
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KONEWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI JERZY; MOLSKI SZYMON

(54) **Urządzenie do stabilizacji naczyń wyciągowych**

(57) Urządzenie do stabilizacji naczyń wyciągowych, składające się z układu mechanicznego, układu hydraulicznego oraz układu sygnalizacji położenia naczynia, charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w trwale mocowane kliny (1, 2) zabudowane na naczyniu wyciągowym(6), które są dociskane przez kliny ruchome (3, 4), zabudowane w obszarze wyładunku/załadunku naczynia wyciągowego (6), dociskane siłownikami hydraulicznym (5). Na każdym piętrze naczynia wyciągowego (6) zabudowane są kliny (1, 2). Podczas załadunku do naczynia wyciągowego (6), zespół klinów (2, 3) blokuje naczynie wciągowe (6), w kierunku zgodnym z wydłużaniem lin nośnych. Podczas wyładunku z naczynia wyciągowego (6), zespół klinów (1, 4) blokuje naczynie wciągowe (6), w kierunku zgodnym ze zjawiskiem skracania się lin nośnych w przypadku ich odciążenia. Podczas wyładunku i załadunku naczynia wyciągowego (6) zespoły klinów (1, 4) oraz zespoły klinów (2, 3), stabilizują naczynie wyciągowe i niwelują zjawisko wydłużania i skracania lin nośnych ze względu na zmianę obciążenia. Urządzenie umożliwia załadunek naczyń wyciągowych w sposób bezpieczny, eliminując przy tym zjawisko wydłużenia i skracania liny pod obciążeniem poprzez wyeliminowanie drgań wzdłużnych naczynia wyciągowego wywołanego wydłużaniem się lin nośnych podczas jego załadunku ciężkim materiałem i zmieniającego się obciążenia naczynia wyciągowego.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **439745** (22) 2021 12 06

(51) *C01C 1/04* (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MORAWSKI ANTONI WALDEMAR; NARKIEWICZ URSZULA; ĆMIELEWSKA KATARZYNA; KUSIAK-NAJMAN EWELINA; PEŁECH IWONA; STACIWA PIOTR; EKIERT EWA; SIBERA DANIEL; WANAG AGNIESZKA MARIA; GANO MARCIN

(54) **Sposób wytwarzania amoniaku i reaktor do wytwarzania amoniaku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania amoniaku, według zgłoszenia, z gazowego źródła azotu i pary wodnej metodą fotokatalityczną, który charakteryzuje się tym, że cyrkulujące źródło azotu zawierające parę wodną, pochodzącą z wody umieszczonej w reaktorze, o prężności właściwej dla zadanej temperatury reakcji syntezy, przepuszcza się przez złoże fotokatalityczne, w postaci tkaniny szklanej pokrytej fotokatalizatorem TiO_2, umieszczone nad powierzchnią lustra wody. Źródłem wodoru do syntezy amoniaku jest pochodząca z fotokatalitycznego rozkładu wody w postaci pary wodnej pochodząca z ciekłej wody umieszczonej w reaktorze. Złoże fotokatalityczne naświetla się promieniowaniem UV-Vis. Reakcję

syntezy amoniaku prowadzi się od temperatury otoczenia do 50°C. Wytwarzany amoniak absorbuje się w wodzie do jonów NH_4^+. Zgłoszenie obejmuje też reaktor do wytwarzania amoniaku, według zgłoszenia, z gazowego źródła azotu i pary wodnej metodą fotokatalityczną, wyposażony w pompę, lampę UV, zbiornik na wodę, który charakteryzuje się tym, że wewnątrz reaktora bezpośrednio nad powierzchnią lustra wody i w najniżej położonej części reaktora ma złoże fotokatalityczne, w postaci tkaniny szklanej pokrytej fotokatalizatorem TiO_2, oraz ma lampę do naświetlania promieniowaniem UV-Vis.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **439791** (22) 2021 12 09

(51) *C04B 28/20* (2006.01)
C04B 28/22 (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)
C04B 14/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) JASKULSKI ROMAN

(54) **Zastosowanie drobnoziarnistego odpadowego żużlu pomiedziowego do wytwarzania wyrobów silikatowych, sposób wytwarzania wyrobów silikatowych z dodatkiem odpadowego żużlu pomiedziowego oraz wyrób silikatowy wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie drobnoziarnistego odpadowego żużlu pomiedziowego jako dodatku do masy surowcowej do wytwarzania autoklawizowanych wyrobów silikatowych, sposób wytwarzania wyrobów silikatowych z dodatkiem odpadowego żużlu pomiedziowego oraz wyrób silikatowy o poprawionej wytrzymałości i mniejszym przewodnictwie cieplnym, względem wyrobu silikatowego bez zastosowania drobnoziarnistego odpadowego żużlu pomiedziowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **439792** (22) 2021 12 09

(51) *C04B 28/20* (2006.01)
C04B 28/22 (2006.01)
C04B 18/16 (2006.01)
C04B 14/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) JASKULSKI ROMAN

(54) **Zastosowanie drobnoziarnistego odpadowego pyłu ceglanego do wytwarzania wyrobów silikatowych, sposób wytwarzania wyrobów silikatowych z dodatkiem odpadowego pyłu ceglanego oraz wyrób silikatowy wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie drobnoziarnistego odpadowego pyłu ceglanego jako dodatku do masy surowcowej do wytwarzania autoklawizowanych wyrobów silikatowych, sposób wytwarzania wyrobów silikatowych z dodatkiem odpadowego pyły ceglanego oraz wyrób silikatowy o poprawionej wytrzymałości i mniejszym przewodnictwie cieplnym, względem wyrobu silikatowego bez zastosowania drobnoziarnistego odpadowego pyłu ceglanego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **439786** (22) 2021 12 08

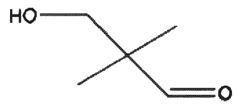
(51) *C07C 47/02* (2006.01)
C07C 47/19 (2006.01)
C07B 61/00 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY ZAKŁADY AZOTOWE KĘDZIERZYN SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) CHROBOK ANNA; SIEWNIAK AGNIESZKA; LATOS PIOTR; WIĘCŁAWIK JUSTYNA; PANKALLA EWA; DOROSZ URSZULA; MICHALIK REGINA; MONASTERSKA EDYTA

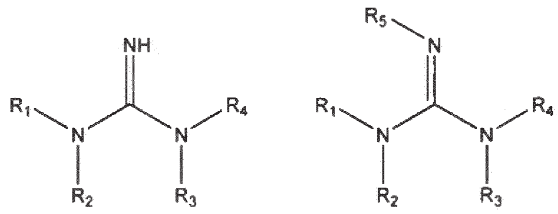
(54) **Sposób otrzymywania aldehydu hydroksypiwalowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania aldehydu hydroksypiwalowego o wzorze ogólnym 1, w reakcji kondensacji krzyżowej aldehydu izomasłowego z formaldehydem, który polega na tym, że aldehyd izomasłowy poddaje się reakcji kondensacji krzyżowej z 35 – 40% roztworem formaldehydu, gdzie stosunek molowy aldehydu izomasłowego do formaldehydu wynosi od 1:1 o 4:1, w obecności 0,1 – 100% molowych katalizatora o wzorze ogólnym 2, gdzie R_1, R_2, R_3, R_4 oznacza grupy alkilowe o budowie liniowej i rozgałęzionej C_nH_{2n+1}, gdzie n=1-18 w stosunku do formaldehydu, reakcję prowadzi się w temperaturze 273,15 – 373,15 K, w czasie 5 min – 20 godzin, następnie otrzymany z mieszaniny poreakcyjnej aldehyd hydroksypiwalowy oddziela się dodając 10% – 400% masowych aldehydu izomasłowego, warstwę wodną zatęża się, a katalizator zawraca ponownie do kolejnego cyklu reakcyjnego, przy czym warstwę górną zawierającą substraty, produkt oraz produkty uboczne oczyszcza się na drodze ekstrakcji w temperaturze 273,15 – 343,15 K.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) **439798** (22) 2021 12 09

(51) *C07C 51/31* (2006.01)
C07C 55/14 (2006.01)
C07C 51/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) LISICKI DAWID; ORLIŃSKA BEATA; PECKH KAMIL; PABICH EWELINA

(54) **Sposób otrzymywania kwasu adypinowego z cykloheksano-1,2-diolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu adypinowego który charakteryzuje się tym, że cykloheksano-1,2--diol utlenia się gazami zawierającymi tlen, w polarnym rozpuszczalniku, a reakcję prowadzi się w obecności katalizatora związków metali przejściowych, w ilości 0,01-20% mol., w przeliczeniu na surowiec, kwasu azotowego(V) w ilości 0,1-200% mol. w przeliczeniu na surowiec, w temperaturze 40-200°C w czasie 2-48h. Jako czynnik utleniający stosuje się powietrze, powietrze wzbogacone w tlen lub inny gaz zawierający tlen. Katalizator związków metali przejściowych stosuje się w ilości korzystnie 1% mol. Jako polarny rozpuszczalnik stosuje się kwas octowy, propionowy, wodę lub acetonitryl.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **439753** (22) 2021 12 06

(51) *C07C 59/305* (2006.01)
C07C 51/347 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) BABILAS DOROTA; DYDO PIOTR; MILEWSKA MAŁGORZATA; MILEWSKI ANDRZEJ

(54) **Sposób otrzymywania kwasu diglikolowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania kwasu diglikolowego, który polega na tym, że kwas chlorooctowy rozpusz-

cza się w mieszaninie rozpuszczalników organicznych o wzajemnym stosunku objętościowym od 1 do 1,8, otrzymując roztwór od 5% wag. do 10% wag., korzystnie 8% wag. kwasu chlorooctowego, po czym wprowadza się od 3,0 do 3,5 mola, korzystnie 3,3 mola drobno zmielonego wodorotlenku potasu lub wodorotlenku sodu, korzystnie wodorotlenku sodu, względem każdego 1 mola kwasu chlorooctowego, intensywnie miesza od 310 rpm do 750 rpm korzystnie 600 rpm, w czasie 24h do 72h, korzystnie 48h w temperaturze 15°C do 25°C, korzystnie 20°C, następnie dekantuje się nadmiar rozpuszczalników znad osadu, a wydzielony produkt rozpuszcza w wodzie, korzystnie stosując ekwiwalentne objętościowo ilości wody względem mieszaniny rozpuszczalników organicznych, zakwasza wprowadzając od 3,0 mola do 3,5 mola kwasu mineralnego względem zastosowanego wodorotlenku. korzystnie 3,3 mola 1 M kwasu solnego, otrzymany roztwór wodny odsala się metodą elektrodializy przy 100 A/m^2 do 400 A/m^2, korzystnie 300 A/m^2 nie przekraczając 2 V/parę membran, odparowuje wodę w temperaturze od 30°C do 60°C, korzystnie 40°C pod obniżonym ciśnieniem, od 42 mbar do 194 mbar, korzystnie 72 mbar.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **439799** (22) 2021 12 09

(51) *C07D 213/807* (2006.01)
B01J 23/75 (2006.01)
B01J 23/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) LISICKI DAWID; ORLIŃSKA BEATA; MAREK ADAM; NOWAK KINGA

(54) **Sposób otrzymywania mieszaniny kwasu nikotynowego i pikolinowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest który sposób otrzymywania mieszaniny kwasu nikotynowego i pikolinowego, który cechuje się tym, że utlenianie 5-etylo-2-metylopirydyny, prowadzi się gazami zawierającymi tlen i ozon, dodaje się polarny rozpuszczalnik, a reakcję prowadzi się w obecności łącznie trzech katalizatorów w postaci związków metali przejściowych w ilości 0,01-100% mol. w przeliczeniu na surowiec, katalizatora posiadającego aniony bromkowe w ilości 0,01-100% mol. w przeliczeniu na surowiec oraz N-hydroksyftalimidu w ilości 0,01-20% mol., w przeliczeniu na surowiec, przy stosunku ozonu do tlenu w zakresie 1 mg / l do 10000 mg / l, w temperaturze 20-300°C w czasie 1-24h. Jako czynnik utleniający stosuje się powietrze, powietrze wzbogacone w tlen, tlen lub inny gaz zawierający tlen w mieszaninie z ozonem. Utlenianie prowadzi się przy stosunku ozonu do tlenu korzystnie w zakresie 700 mg / 7l.

(12 zastrzeżeń)

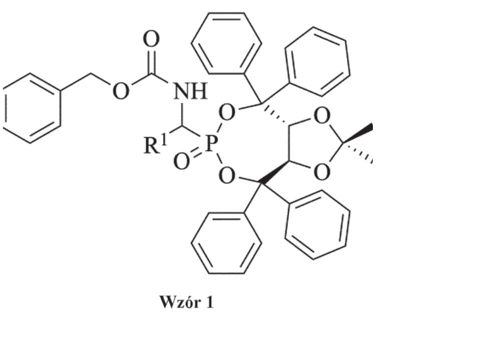
A1 (21) **439746** (22) 2021 12 06

(51) *C07F 9/6574* (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) OLSZEWSKI TOMASZ; GBUBELE JOSEPH DANIEL

(54) **Sposób wytwarzania aminofosfonianów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania aminofosfonianow o wzorze ogólnym (1) w którym R[1] oznacza grupę C6-C14 arylową, która może być podstawiona co najmniej jedną grupą C1-C6 alkilową lub atomem fluorowca, który polega na tym, że H-fosfonian będący pochodną (-)(4R,5R)-2,2-dimetylo-α,α,α′,α′ -tetrafenylo-1,3-dioksolano-4,5-dimetanolu (TADDOL-u) poddaje się reakcji z α-amidosulfonem w obecności wodorotlenku potasu w tetrahydrofuranie w temperaturze -78°C przez 120 h, a finalne produkty izoluje się na drodze prostej chromatografii.



Wzór 1

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **439742** (22) 2021 12 05

(51) *C12P 7/42* (2006.01)
C08F 2/04 (2006.01)
B01D 21/26 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) DZIEWIT ŁUKASZ; STYCZYŃSKI MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania wysoko oczyszczonego polimeru kwasu homogentyzynowego**

(57) Zgłoszenie dotyczy uniwersalnego sposobu otrzymywania wysoko oczyszczonego polimeru kwasu homogentyzynowego (piomelaniny), obejmującego etap sprawnego oddzielenia komórek mikroorganizmów i części makrocząstek od kwasu homogentyzynowego, etap szybkiej polimeryzacji kwasu homogentyzynowego do piomelaniny oraz etap wydajnej izolacji czystego polimeru metodami fizykochemicznymi.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **439788** (22) 2021 12 09

(51) *C12Q 1/6895* (2018.01)
C12Q 1/6858 (2018.01)
C12Q 1/6844 (2018.01)

(71) INSTYTUT BADAWCZY LEŚNICTWA, Sękocin Stary
(72) PRZYBYLSKI PAWEŁ; TEREBA ANNA

(54) **Sposób określania genotypu próbki roślinnej kultywarów topoli, zestaw testowy i zastosowanie zestawu testowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania genotypu próbki roślinnej pochodzącej z topoli, obejmujący pobranie próbki DNA, amplifikację polimorficznych markerów SSR z wykorzystaniem par starterów, a następnie identyfikację polimorficznych alleli ekspresji SSR obecnych w pobranej próbce, który charakteryzuje się tym, że stosuje się następujące pary starterów SEQ ID Nr: 1 i 2, 3 i 4, 5 i 6, 7 i 8, 9 i 10, 11 i 12, 13 i 14, 15 i 16, 17 i 18, 19 i 20, 21 i 22. Przedmiotem zgłoszenia jest także zestaw testowy do przeprowadzania procedury reakcji łańcuchowej polimerazy w celu określania genotypu próbki roślinnej pochodzącej z topoli, obejmujący efektywną ilość par starterów oligonukleotydowych oraz wzorzec kultywaru topoli oraz zastosowanie tego zestawu do określania genotypu próbki roślinnej pochodzącej z kultywaru topoli wybranego z grupy zawierającej: Blanc du Poitou, Androscoggin, Flachslanden, Forndorf, Fritzi_Pauley, Gelrica, Geneva, Grandis, Hybrida 194, Hybrida 275, Hybrida 277, I-214, Löns, Marilandica, Oxford, Robusta, Robusta Gostynin, Serotina, Virginiana de Frignicourt.

(23 zastrzeżenia)

Starter	Powtórzenie tandemowe	Sekwencja startera F	Sekwencja startera R	Znacznik fluorescencyjny
WPMS14	CGT28-3	CAGCCGCAGCCACTGAGAAATC	GCCTGCTGAGAAGACTGCCTTGAC	6fam
PTR2	TGG8	AAGAAGAACTCGAAGATGAAGAACT	ACTGACAAAACCCCTAATCTAACAA	vic
ORPM30	TC9	ATGTCCACACCCAGATGACA	CCGGCTTCATTAAGAGTTGG	pet
WPMS15	CCT14-3	CAACAAACCATCAATGAAGAAGAC	AGAGGGTGTTGGGGGTGACTA	ned
ORPM206	GCT7	CCGTGGCCATTGACTCTTTA	GAACCCATTTGGTGCAAGAT	6fam
ORPM312	CCT6	GTGGGGATCAATCCAAAAGA	CCCATATCAAACCATTTGAAAAA	vic
ORPM149	AT4..CT4	GTCTCTGCCACATGATCCAA	CCCGAAATGGATCAAACAAG	pet
ORPM50	A7TA4A6	AAGAATTTGGGGCGGTTTAC	GCCTCAAAGGGAATTCTCAA	ned
WPMS01	GA20	AACCACTATGCCACCTTCTT	AACTAACTCCATTCATTGCTAAA	6fam
WPMS05	GT27	TTCTTTTTCAACTGCCTAACTT	TGATCCAATAACAGACAGAACA	vic
Pe2	CT9CA11	CGCTATCATCCTCATCTCTGATCTC	CCATGCTGGGATGAAATATGTAAAC	vic

Klon	ORPM30	PTR2	Pe2	WPMS01	WPMS05	WPSM14	WPSM15	ORPM149	ORPM206	ORPM312	ORPM50
Blanc du Poitou	226 226	212 212	94 94	113 131	279 281	245 272	193 211	220 220	192 207	192 192	200 200
Androscoggin	216 242	206 212	112 114	121 121	287 287	239 251	187 190	214 214	207 213	192 192	196 202
Flachslanden	226 226	209 215	100 100	113 149	281 301	254 278	193 211	218 218	192 207	192 192	200 204
Forndorf	228 228	212 215	94 98	113 125	279 279	245 260	193 211	220 220	192 207	192 192	200 218
Fritzi_Pauley	224 224	212 227	98 98	113 113	277 277	236 260	199 199	214 214	204 204	192 192	196 196
Gelrica	228 250	212 215	94 98	113 131	279 279	236 254	193 211	220 220	207 207	192 192	198 218
Geneva	216 226	206 206	98 112	121 151	299 301	236 251	187 211	212 212	201 207	192 192	200 202
Grandis	228 232	209 212	98 100	113 141	277 279	245 254	193 211	220 220	192 207	192 192	200 200
Hybrida 194	210 216	206 206	98 112	119 121	297 301	245 248	190 211	212 212	192 207	195 195	202 204
Hybrida 275	216 224	206 212	108 112	121 121	287 287	239 245	187 190	214 216	207 213	192 192	196 202
Hybrida 277	210 216	206 209	100 112	119 121	297 301	236 245	187 211	212 212	201 207	195 195	200 202
I-214	232 236	209 215	90 98	113 141	285 289	230 248	193 211	220 220	192 207	192 192	198 206
Löns	232 238	212 215	94 94	113 137	277 279	251 272	193 211	218 218	192 207	192 192	200 200
Marilandica	228 232	209 212	94 100	113 137	281 289	245 254	193 211	220 220	192 207	192 192	200 200
Oxford	210 216	206 206	98 112	119 121	297 297	245 248	190 211	212 212	201 207	195 195	202 202
Robusta	236 236	209 212	94 100	113 149	267 281	269 278	193 211	230 230	192 207	192 192	198 202
Robusta_Gostynin	236 236	209 212	94 100	113 149	267 281	269 278	193 211	230 230	192 207	192 192	198 202
Serotina	228 242	209 212	100 102	113 137	277 277	245 254	193 211	218 218	192 207	192 192	200 200
Virginiana de Frignicourt	226 226	212 215	94 100	113 131	277 277	245 272	193 211	218 218	192 207	192 192	198 198

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **439773** (22) 2021 12 08

(51) *D06N 7/00* (2006.01)
B32B 23/00 (2006.01)
B32B 27/00 (2006.01)
E04F 15/18 (2006.01)

(71) SERAFIN TOMASZ, Mysłowice
(72) SERAFIN TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania podkładów okładzin podłogowych**

(57) Sposób wytwarzania podkładów okładzin podłogowych polega na tym, że wypełniacz i lepiszcze miesza się w mieszalniku wyposażonym w komorę o przekroju elipsoidalnym, gdzie jako wypełniacz stosuje się materiały pochodzące z przetwarzania odpadów stałych wybranych z grupy obejmującej: gumę, szkło poliuretan, polipropylen, bawełnę, mieszanki bawełny z poliestrem lub odpady wydobywcze z hałd przykopalnianych, natomiast jako lepiszcze stosuje się poliuretan PU, powstały w reakcji pomiędzy poliolem roślinnym, izocyjanianem i modyfikatorami sieciowania, po czym otrzymaną masę plastyczną nakłada się na nośnik z włókniny, tkaniny, folii poliuretanowej, folii polietylenowej lub folii poliestrowej, podgrzewa się i suszy.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **439757** (22) 2021 12 06

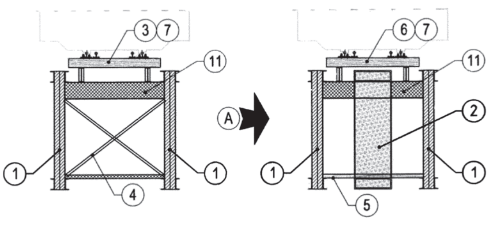
(51) *E01D 22/00* (2006.01)
E04C 3/04 (2006.01)
E04B 1/18 (2006.01)

(71) GALEWSKI TYMON GTI, Gdańsk
(72) GALEWSKI TYMON

(54) **Sposób remontowania lub przebudowy mostu dźwigarowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób remontowania lub przebudowy mostu dźwigarowego charakterystyczny tym, że między starymi dźwigarami (1) stawia się przynajmniej jeden nowy dźwigar (2) o profilu bocznym zbliżonym do profilu bocznego starych dźwigarów (1), stare dźwigary (1) poddaje się konserwacji.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **439787** (22) 2021 12 09

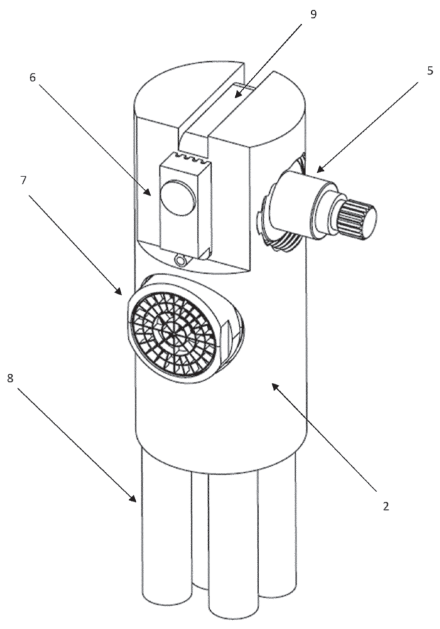
(51) *E03C 1/04* (2006.01)
F16K 31/02 (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01)

(71) DEANTE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zgierz
(72) ŁÓJ MICHAŁ; PRZEWODEK WITOLD

(54) **Bateria wodociągowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sensorowa bateria wodociągowa mająca zastosowanie zwłaszcza w kuchni lub łazience. Bateria posiada obudowę w kształcie dowolnego profilu zamkniętego, wewnątrz której umieszczony jest rdzeń o odpowiednim do obudowy kształcie wykonany z materiału przeznaczonego do kontaktu z wodą pitną, korzystnie z mosiądzu, stali nierdzewnej albo tworzywa sztucznego. Bateria posiada obudowę o przekroju okrągłym z umieszczonym wewnątrz obudowy rdzeniem o przekroju okrągłym (2). Rdzeń o przekroju okrągłym (2) ma głowicę mieszaczową (5) umieszczoną w gnieździe, czujnik bezdotykowy elektrozaworu (6) umiejscowionego na płaskiej ścianie aerator (7) umieszczony w gnieździe aeratora oraz wężyki przyłączeniowe (8). Wewnątrz rdzenia o przekroju okrągłym (2) są kanały wewnętrzne od wężyków przyłączeniowych (8), poprzez przyłącza, do gniazda głowicy mieszaczowej, od gniazda głowicy mieszaczowej do elektrozaworu (6) poprzez przyłącze i od elektrozaworu (6) do gniazda aeratora poprzez przyłącze. W górnej części rdzenia o przekroju okrągłym (2) jest rowek (9) dla przewodów czujnika bezdotykowego (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **439772** (22) 2021 12 08

(51) *E04F 13/14* (2006.01)
E04F 13/18 (2006.01)

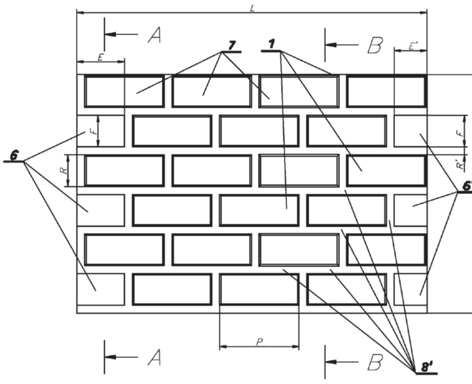
(71) GREINPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Krasne
(72) POGORZELEC PAWEŁ; BETLEJA GRZEGORZ; GEMBORYS ANDRZEJ; ZIELIŃSKI ŁUKASZ

(54) **Panel okładziny elewacyjnej imitujący cegły, wyposażony w elementy łącznikowe oraz sposób montażu okładziny elewacyjnej do ściany budynku z zastosowaniem tego panela i jego elementów łącznikowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel okładziny elewacyjnej imitujący cegły, wyposażony w elementy łącznikowe oraz sposób montażu okładziny elewacyjnej do ściany budynku z zastosowaniem tego panela i jego elementów łącznikowych. Panel okładziny

elewacyjnej imitujący cegły, wyposażony w elementy łącznikowe, który charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątny płytowy rdzeń (1) z zatopioną wewnątrz niego siatką zbrojącą, który na przedniej jego powierzchni ma wykonane płaskie odsadzenie z prostokątnymi wpustami (6 i 6’) pod listwowe elementy łącznikowe oraz z profilowymi odsadzeniami (7) usytuowanymi poziomo i równolegle względem siebie w kilku rzędach, pomiędzy którymi utworzone są poziome i pionowe wpusty imitujące wraz z górnymi powierzchniami płaskiego odsadzenia (5) fugi (8’) tego panela o głębokościach równych grubości profilowych odsadzeń (7), przy czym prostokątne wpusty (6) usytuowane są na jednych końcach krótszego boku płytowego rdzenia (1) pomiędzy profilowymi odsadzeniami (7) i każdy z nich posiada długość równą sumie połowy długości profilowego odsadzenia (7) i połowy szerokości fugi (8’), zaś prostokątne wpusty (6’) usytuowane są na drugich końcach krótszego boku płytowego rdzenia (1) pomiędzy profilowymi odsadzeniami (7) i każdy z nich posiada długość równą różnicy połowy długości profilowego odsadzenia (7) i połowy szerokości fugi (8’) a ponadto pierwszy rząd profilowych odsadzeń (7) oddalony jest od jednego dłuższego boku płytowego rdzenia (1) o odległość równą szerokości fugi (8’), zaś ostatni rząd tych odsadzeń usytuowany jest nad krawędzią drugiego dłuższego boku płytowego rdzenia (1), a ponadto płytowy rdzeń (1) tego panela oraz połączone z nim nierozłącznie płaskie odsadzenie wraz z profilowymi odsadzeniami (7) tworzą jeden monolit o łącznej grubości wynoszącej Z = 5 mm – 12 mm.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **439783** (22) 2021 12 08

(51) *E04F 17/02* (2006.01)
E04F 17/04 (2006.01)
B28B 1/14 (2006.01)
C04B 28/02 (2006.01)
F23J 11/00 (2006.01)
E04G 11/00 (2006.01)

(71) Holcim Technology Ltd, Holberbank, CH
(72) BOROŃSKI JAKUB; WITKOWSKI PAWEŁ; ZDZIECHOWSKI JĘDRZEJ

(54) System i sposób budowania budynków

(57) System do budowania budynków zawierający co najmniej jeden szyb dymny i/lub wentylacyjny, charakteryzujący się tym, że szyb dymny i/lub wentylacyjny jest wykonany z dymoszczelnego i/lub ognioodpornego betonu, przy czym szyb dymny i/lub wentylacyjny jest wylewany in situ lub ex situ. Sposób budowania budynków z szybem dymnym i/lub wentylacyjnym, przy czym szyb dymny i/lub wentylacyjny jest wykonany z dymoszczelnego i/lub ognioodpornego betonu, charakteryzujący się tym, że dymoszczelny i/lub ognioodporny beton jest mieszany z co najmniej składnika cementowego, składnika kruszywowego, wody i co najmniej jednego plastyfikatora w celu wytworzenia betonu.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) **439784** (22) 2021 12 09

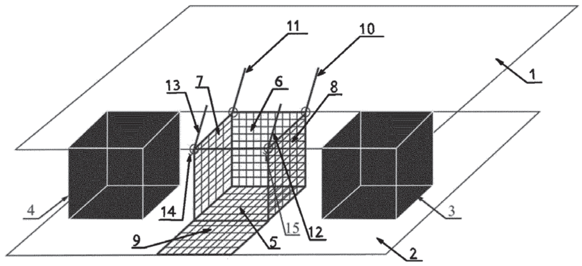
(51) *E21D 15/48* (2006.01)
E21D 11/15 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) SKRZYPKOWSKI KRZYSZTOF

(54) Sztuczny filar, zwłaszcza międzykomorowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sztuczny filar, zwłaszcza międzykomorowy, utworzony z przestrzennej konstrukcji wypełnionej skałą płonną, mający zastosowanie w górnictwie podziemnym, zwłaszcza w kopalniach rud metali nieżelaznych i surowców chemicznych. Przestrzenna konstrukcja wykonana jest z elastycznej siatki i zawiera boczne ściany (6, 7, 8) i zamykającą boczną ścianę (9) oraz dno (5), spoczywające na spągu (2), zaś u góry boczne ściany (6, 7, 8) i zamykająca boczna ściana (9) są podwieszone do stropu (1) za pomocą kotew (10, 11, 12, 13), przy czym kotwy (12, 13) podwieszające zamykającą ścianę boczną (9) wyposażone są w dodatkowe elementy mocujące (14).

(7 zastrzeżeń)



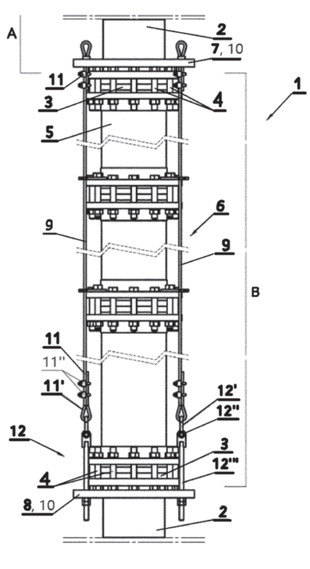
A1 (21) **439762** (22) 2021 12 07

(51) *E21F 13/00* (2006.01)
F16L 23/00 (2006.01)
E21F 15/00 (2006.01)

(71) CARBOSPEC M. JAŚNIOK SPÓŁKA JAWNA, Zabrska
(72) JAŚNIOK MIROSŁAW

(54) Pionowy rurociąg górniczy

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy pionowego rurociągu górniczego, znajdującego zastosowanie w szybach, w których pierwotnie nie zainstalowano rurociągu do transportu wody, solanki, roztworów wodnych, lub cieczy agresywnych chemicznie. Pionowy rurociąg górniczy (1) zbudowany jest z co najmniej jednego odcinka (A) stalowych rur (2) sztywnych, do którego od dołu przyłączony jest za pomocą typowego złącza kołnierzowego (3) ze śrubami (4) co najmniej jeden odcinek (B) rur elastycznych (5). Na odcinku (B) rur elastycznych (5) zabudowany jest stabilizator liniowości (6), zbudowany z poziomej, górnej obejmy (7) i poziomej, dolnej obejmy (8), a także łączących je cięgien (9) oraz regulatorów naciągu (12) zamocowanych pod poziomą, dolną obejmą (8). Korzystnie regulator naciągu (12) zbudowany jest z zakucia (11), cięgna (9) z sercówką (11’)



zamocowaną do U-kształtnej obejmy (12') sworzniem (12") oraz pręta (12"') od dołu nagwintowanego, na który nakręcona jest jedna samohamowna, lub dwie nakrętki rozpierane o dolną powierzchnię poziomej, dolnej obejmy (8). Pionowy rurociąg górniczy (1) może mieć na swej długości kilka odcinków (B), a pozioma, górna obejma (7) oraz pozioma, dolna obejma (8) może mieć różne kształty.

(13 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 07 26

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **439776** (22) 2021 12 07

(51) ***F02K 9/64*** (2006.01)
F02K 7/02 (2006.01)
F23R 7/00 (2006.01)

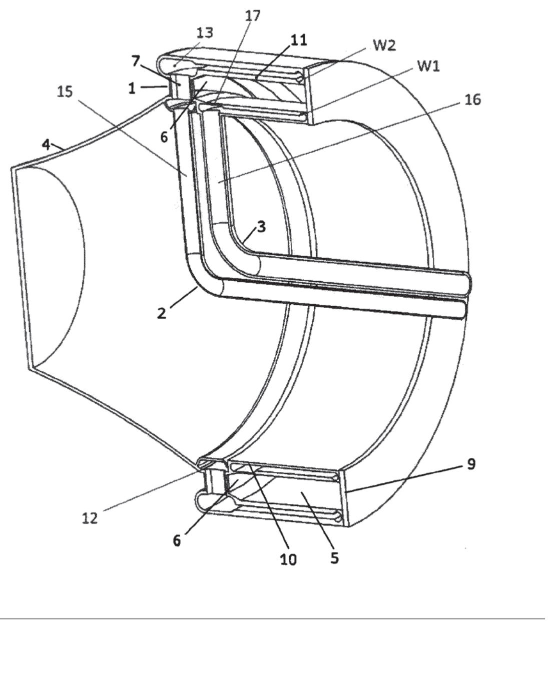
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT LOTNICTWA, Warszawa

(72) WOLAŃSKI PIOTR; KAWALEC MICHAŁ

(54) **Detonacyjny silnik rakietowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detonacyjny silnik rakietowy zawierający pierścieniową komorę detonacyjną (5) połączoną z dyszą Aerospike (4) oraz przewody (2, 3) doprowadzające składniki materiału pędnego, połączone z komorą detonacyjną (5). Komora detonacyjna (5) ma dno (9) łączące ścianę wewnętrzną (10) i ścianę zewnętrzną (11), pomiędzy którymi utworzony jest wylot (6). Na wylocie (6) komory detonacyjnej (5) znajdują się rozmieszczone równomiernie co najmniej trzy elementy centrujące (1) łączące ścianę wewnętrzną (10) i ścianę zewnętrzną (11) komory detonacyjnej (5), przy czym w elementach centrujących znajdują się kanały chłodzące (7) połączone z jednym z przewodów (2, 3) doprowadzających składniki materiału pędnego do komory detonacyjnej (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **439790** (22) 2021 12 09

(51) ***F16B 7/04*** (2006.01)
F16B 7/18 (2006.01)
E04B 1/58 (2006.01)
A47F 5/14 (2006.01)
F16B 12/20 (2006.01)
F16B 12/32 (2006.01)

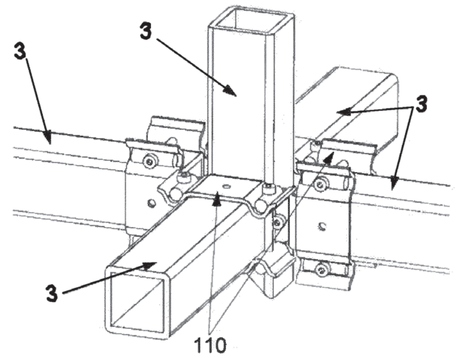
(71) ŁAZUR ZBIGNIEW, Lublin

(72) ŁAZUR ZBIGNIEW

(54) **Zespół łączący do łączenia profili konstrukcyjnych o przekrojach poprzecznych prostokątnych i obrotowych**

(57) Zespół łączący do łączenia profili konstrukcyjnych o przekrojach poprzecznych, prostokątnych i obrotowych, charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszy element łączący, którego powierzchnia przylegania ma kształt powierzchni zewnętrznej profilu konstrukcyjnego (3) i przylega oraz obejmuje powierzchnię zewnętrzną profilu konstrukcyjnego (3) oraz drugi element łączący, który również ma kształt powierzchni zewnętrznej profilu konstrukcyjnego (3) i przylega oraz obejmuje powierzchnię zewnętrzną profilu konstrukcyjnego (3). Elementy łączące pierwszy i drugi położone są symetrycznie względem płaszczyzny symetrii profilu konstrukcyjnego (3) oraz zawierają zagięcia profilowe umieszczone po obu stronach łączników i wychodzące stycznie z ich krawędzi bocznych wzdłuż obejmowanego profilu konstrukcyjnego (3) przy czym zagięcia profilowe mają kształt wklęsły względem powierzchni przylegania, w których znajdują się otwory przelotowe na śruby ściągające elementy łączące pierwszy i drugi.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) **439765** (22) 2021 12 07

(51) ***F16C 17/10*** (2006.01)
F16C 32/04 (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)
F16C 39/06 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

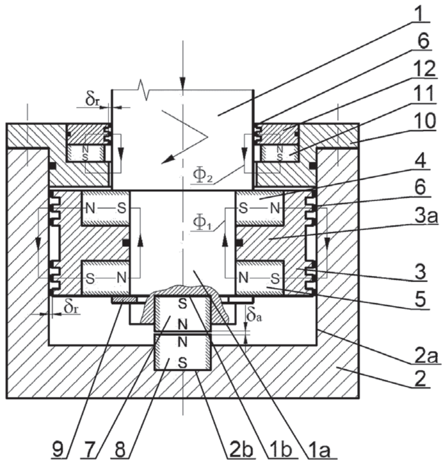
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; FILIPOWICZ MARIUSZ; PAPIS-FRĄCZEK KAROLINA; PODLASEK SZYMON

(54) **Hybrydowe łożysko wzdłużno-poprzeczne wałka**

(57) Hybrydowe łożysko wzdłużno-poprzeczne wałka, w którym tulejka kołnierzowa (3) osadzona na czopie (1a) wałka (1), ma występy uszczelniające wykonane na jej zewnętrznej powierzchni walcowej, zaś do obu powierzchni bocznych kołnierza (3a) tulejki kołnierzowej (3) przylegają pierścieniowe magnesy trwałe (4,5) spolaryzowane promieniowo. Magnes trwały (4) ustawiony jest prostopadle w układzie biegunów S-N, a magnes trwały (5) ustawiony jest prostopadle w układzie biegunów N-S, względem powierzchni wałka (1). We wnęce (1b) wykonanej na powierzchni czołowej czopa (1a) wałka (1) i we wnęce (2b) wykonanej na powierzchni czołowej gniazda (2a) obudowy (2), umocowane są walcowe magnesy trwałe (7,8) spolaryzowane osiowo ustawione względem siebie biegunami jednoimiennymi N. Ciecz magnetyczna (6) znajduje się w szczelinach promieniowych (δ_r) pomiędzy występami uszczel-

niającymi usytuowanymi na zewnętrznej walcowej powierzchni tulejki kołnierzowej (3), a wewnętrzną cylindryczną powierzchnią gniazda (2a) obudowy (2) oraz w szczelinach promieniowych (δ_r) pomiędzy występami uszczelniającymi wielokrawędziowego nabiegunnika (12), a powierzchnią wałka (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439794** (22) 2021 12 09

(51) ***F16C 32/04*** (2006.01)
F16C 33/10 (2006.01)
F16C 33/66 (2006.01)

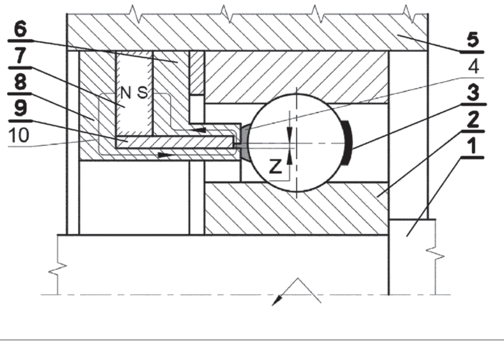
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SZCZĘCH MARCIN

(54) **Układ smarowania cieczą magnetyczną łożyska tocznego**

(57) Układ smarowania cieczą magnetyczną łożyska tocznego z koszykiem wykonanym z tworzywa sztucznego zawierający magnes trwały, dwa nabiegunniki, tuleję oraz ciecz magnetyczną charakteryzuje się tym, że na wale obrotowym (1) osadzone jest łożysko toczne (2) z koszykiem wykonanym z tworzywa sztucznego (3). Nabiegunnik (6) i nabiegunnik (8) w kształcie litery L osadzone są wewnątrz korpusu (5), przy czym ich ramiona skierowane są w stronę elementów tocznych łożyska (2). Do powierzchni bocznych nabiegunników (6) i (8) przylega pierścieniowy magnes trwały (7) spolaryzowany w kierunku osiowym, z kolei pomiędzy powierzchniami walcowymi nabiegunników (6) i (8) znajduje się tuleja (9) o właściwościach niemagnetycznych. Nabiegunnik (6), który znajduje się bliżej zewnętrznego pierścienia łożyska tocznego (2) posiada występ skierowany w stronę zewnętrznej cylindrycznej powierzchni nabiegunnika (8), formując szczelinę (z).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439793** (22) 2021 12 09

(51) ***F16J 15/24*** (2006.01)
F16J 15/32 (2016.01)
F16J 15/43 (2006.01)
F16J 15/54 (2006.01)

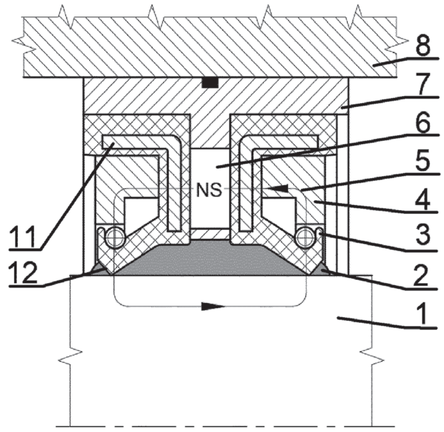
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SZCZĘCH MARCIN

(54) **Podwójne uszczelnienie promieniowe wału smarowane cieczą magnetyczną**

(57) Podwójne uszczelnienie promieniowe wału smarowane cieczą magnetyczną zawierające dwa uszczelnienia promieniowe (3), tuleje kołnierzową (7), magnesy trwałe (6), nabiegunniki (4) charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (8) znajduje się wykonana z materiałów o właściwościach niemagnetycznych tuleja kołnierzowa (7). W jej wnękach symetrycznie względem kołnierza osadzone są uszczelnienia promieniowe (3) z metalową ferromagnetyczną wkładką (11) i wargą uszczelniającą (12) uszczelnienia promieniowego (3) i przylegają do powierzchni bocznych kołnierza tulei kołnierzowej (7), a od strony wnęki pierścieni promieniowych, do ich powierzchni bocznych, przylega nabiegunnik (4) w kształcie tulei z kołnierzem. Wewnętrzna powierzchnia cylindryczna nabiegunnika (4) o najmniejszej wartości średnicy znajduje się nad wargą uszczelniającą (12) uszczelnienia promieniowego (3). Ciecz magnetyczna (2) znajduje się w przestrzeni pomiędzy dwoma wargami uszczelniającymi (12) uszczelnienia promieniowego (3) oraz pomiędzy wargą uszczelniającą (12) uszczelnienia promieniowego (3), a wałem (1) co zapewnia smarowanie i szczelność układu. Magnesy trwałe (6) spolaryzowane w kierunku osiowym umieszczone są w otworach rozmieszczonych obwodowo w kołnierzu tulejki kołnierzowej (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **439747** (22) 2021 12 06

(51) ***F23G 7/06*** (2006.01)
B01D 53/30 (2006.01)
B01D 53/46 (2006.01)

(71) INSTYTUT NAFTY I GAZU - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Kraków

(72) JANOCHA ANDRZEJ

(54) **Sposób zagospodarowania odpadu gazowego o niskiej zawartości metanu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zagospodarowania odpadu gazowego o niskiej zawartości metanu powstałego po uzyskaniu z surowego biogazu paliwa gazowego o zawartości metanu powyżej 70% charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie wytwarzany odpad zostaje skierowany do buforowego zbiornika, w którym wykonuje się pomiar zawartości metanu, po czym otrzymany wynik zostaje przekazany do układu sterowania strumieniami gazowymi za pomocą dmuchaw, które kierują je do jednostki kogeneracyjnej CHP, do której trafia z buforowego zbiornika magazynowego wcześniej sprawdzony gaz, a jednocześnie na podstawie otrzymanego wyniku pomiaru zawartości metanu, poprzez układ sterowniczy następuje dodanie do jednostki kogeneracyjnej wzbogaconego powietrza, a ilość wprowadzanego strumienia wzbogaconego powietrza w tlen jest uzależniona od zawartości metanu w odpadzie, i z uwzględnieniem około

20% nadmiaru w stosunku reakcji stechiometrycznej wynosi 50% +/- 5% objętościowych w stosunku do wielkości strumienia odpadu o zawartości metanu 10%, poprzez 90% +/-5% objętościowych w stosunku do wielkości strumienia odpadu o zawartości metanu 20%, i 120% +/-5% objętościowych w stosunku do wielkości strumienia odpadu o zawartości metanu 25%, oraz 160% +/-5% objętościowych w stosunku do wielkości strumienia odpadu o zawartości metanu 35%, a powietrze do spalania dostarczone jest do jednostki kogeneracyjnej z generatora wzbogacającego powietrze w tlen, w którym nas tepuje przygotowanie pożądanego składu mieszanki tlenowo-powietrznej, zaś na wylocie spalin umieszczony jest czujnik tlenku węgla i w przypadku wykrycia stężenia progowego powyżej 100 ppm obecności tlenku węgla, 2 jednostka sterownicza otrzymuje sygnał, który to zwiększa ilość powietrza wzbogaconego w tlen wdmuchiwanego do jednostki kogeneracyjnej.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **439749** (22) 2021 12 06

(51) *F24F 7/02* (2006.01)
E04F 17/04 (2006.01)

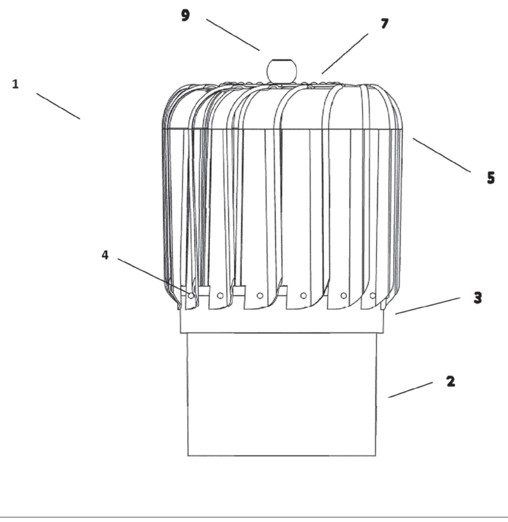
(71) KRONO-PLAST JANUSZKA SPÓŁKA JAWNA, Kłobuck

(72) JANUSZKA BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób montażu kominka wentylacyjnego oraz kominek wentylacyjny zestawiony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób montażu kominka wentylacyjnego (1), który charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy montowania łożysk i elementów zabezpieczających łożysko na osi, osadzania osi w tulei osadzenia łożyska korpusu (2), zabezpieczenia osi w korpusie (2) przez blokadę osadzenia łożyska i nasunięcie osłony ochronnej, montowania łopatek (5) do dekla (7) za pomocą elementów łączących i trwałego łączenia łopatek (5) z deklem (7) za pomocą zgrzewania, osadzania łopatek (5) z deklem (7) na obrotowej podstawie (3), osadzenia tak zestawionych łopatek (5), dekla (7) i obrotowej podstawy (3) na osi, oraz montowania elementu zabezpieczającego (9) w górnej części osi przeciwległej do korpusu (2). Dodatkowo, przedmiotem zgłoszenia jest kominek wentylacyjny zestawiony tym sposobem.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **439782** (22) 2021 12 09

(51) *F27B 7/14* (2006.01)
F27B 7/20 (2006.01)
F27B 15/02 (2006.01)
F26B 11/02 (2006.01)

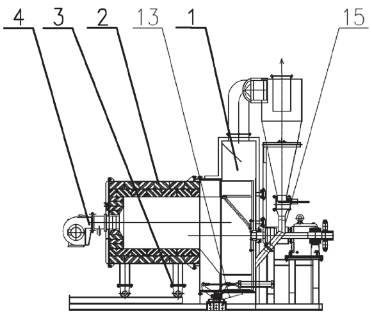
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWO-PRODUKCYJNE IDEAPRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowa Sól

(72) RUDY PIOTR

(54) Kalcynator sekwencyjny

(57) Kalcynator charakteryzuje się tym, że w komorze kalcynacyjnej (1) osadzone jest obrotowo kaskadowe koło zaopatrzone na obwodzie w otwarte kieszenie przemieszczania materiału, zaś centralnie w osi bębna kalcynacyjnej komory (1) usytuowany jest przesypowy kosz wyposażony w sondę połączoną z czujnikiem temperatury. Dostarczająca do kalcynacyjnej komory (1) energię cieplną paleniskowa komora (2) z palnikiem (4) stanowi samodzielny rozłączny moduł i zaopatrzona jest w podpory jezdne (3). Obrotowe kaskadowe koło z otwartymi kieszeniami wykonane jest w formie ażurowej.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **439771** (22) 2021 12 08

(51) *G01N 21/01* (2006.01)
G06N 3/02 (2006.01)
G06T 7/00 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KORZENIEWSKA EWA; GOCŁAWSKI JAROSŁAW; SEKULSKA-NALEWAJKO JOANNA

(54) **Sposób identyfikacji typu biopaliwa stałego w postaci sprasowanej mieszanki zbóż**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób identyfikacji typu biopaliwa stałego w postaci sprasowanej mieszanki zbóż, który polega na tym, że przed przystąpieniem do identyfikacji próbki biopaliwa dokonuje się kalibracji systemu identyfikacji, która polega na przygotowaniu próbek stosowanych biopaliw stałych w postaci mieszanki zbóż, sprasowanych do postaci pastylek i określeniu kaloryczności przygotowanych próbek, następnie na rejestrowaniu za pomocą kamery cyfrowej zestawu zdjęć powierzchni próbki każdego typu materiału przy zachowaniu rozdzielczości 0,02 mm/piksel w obu wymiarach rastru, dalej na dokonaniu dla każdego typu materiału, który ma być rozpoznawany wyboru po 10 różnych zdjęć jednego typu materiału, w dalszej kolejności na zmniejszeniu każdego wybranego obrazu każdej próbki i następnie poddaniu obróbce wstępnej polegającej na przekształceniu w jednokanałowy obraz luminancji i redukcji nierówności oświetlenia, dalej kalibracja polega na wyliczeniu na każdym obrazie luminancji cech strukturalnych obrazów, takich jak 13 podstawowych cech Haralicka, 3 cech fraktalnej analizy tekstur SFTA wyliczonych dla jednego poziomu progowania obrazu metodą Otsu oraz 32-elementowego histogramu inwariantnych rotacyjnie, lokalnych wzorców binarnych obrazów LBP. Następnie uzyskane

w powyższy sposób dane 48 cech tekstury powierzchni każdego znanego typu biopaliwa wykorzystuje się do uczenia algorytmu klasyfikatora rozpoznawania przynależności badanego biopaliwa do określonej klasy biopaliw. Uczenie klasyfikatora prowadzi się metodą lasów losowych RFC lub przy użyciu sieci neuronowej głębokiej DNN, nadto do uczenia wykorzystuje się algorytm optymalizacyjny średnio-kwadratowej RMSprop i po wykonaniu kalibracji systemu identyfikacji i przeprowadzeniu treningu klasyfikatora, dla każdej identyfikowanej próbki biopaliwa spośród biopaliw wykorzystywanych w procesie kalibracji i uczenia klasyfikatora wyznacza się, postępując jak w procesie kalibracji, 10 zestawów 48 cech tekstury powierzchni, których wartości przesyła się do algorytmu predykcyjnego wytrenowanego klasyfikatora i następnie analizuje 10 odpowiedzi klasyfikatora w postaci przewidywanych klas biopaliw w formie histogramu i przy pomocy algorytmu wyszukuje się klasę o największej ilości odpowiedzi, która jest klasą identyfikowanego biopaliwa.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **439752** (22) 2021 12 06

(51) ***G01N 27/26*** (2006.01)
G01N 33/487 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice

(72) BORYS PRZEMYSŁAW;
WAWRZKIEWICZ-JAŁOWIECKA AGATA; TRYBEK PAULINA

(54) **Sposób śledzenia aktywności kanałów jonowych na poziomie molekularnym z wykorzystaniem metody patch-clamp**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób śledzenia aktywności kanałów jonowych na poziomie molekularnym metodą patch-clamp, która polega tym, że sygnał w formie szeregu czasowego natężenia prądu przez pojedynczy kanał jonowy, w warunkach eksperymentalnych otrzymany metodą patch-clamp pochodzący z materiału biologicznego, którym jest błona komórkowa bądź błona organelli, lub metodą czarnych błon lipidowych, próbkuje się z częstotliwością od 4 kHz do 100 kHz, następnie filtruje dolnoprzepustowo z częstotliwością nie większą niż 0,5 częstotliwości próbkowania, pomiar prowadzi się w temperaturze pokojowej dla parametrów: wartości potencjału błonowego, naprężeniu błony i stężeniach roztworów po obu jej stronach, niezmiennych podczas pomiaru, dla co najmniej pięciu niezależnych serii zawierających co najmniej 10^5 punktów pomiarowych, lub sygnał otrzymany podczas symulacji komputerowej modelu aktywności pojedynczego kanału jonowego, której wynikiem jest zestaw co najmniej 5 szeregów czasowych zawierających co najmniej 10^5 punktów odpowiadających natężeniom prądu przez pojedynczy kanał lub konformacjom identyfikowanych jako otwarcie i zamknięcia, w funkcji czasu, po czym konstruuje się szeregi czasów trwania kolejnych stanów otwarcia i zamknięcia kanału wraz z ich identyfikacją, następnie tworzy się zbiory podobnych N-elementowych podszeregów typu C-O-C-...-O i O-C-O-...-C z szeregu trwania kolejnych stanów kanału, określa ich obsadzenie i odległości w N-wymiarowej przestrzeni fazowej, przy czym jako kryterium podobieństwa podszeregów korzysta się z funkcji korelacji wzajemnej, definiowanej dla szeregów czasowych X_i i Y_i jako stosunek ich kowariancji do iloczynu ich odchyleń standardowych, tj. wzór 1 dla ustalonej długości serii (N) i progu korelacji, podczas wyznaczania wspomnianych zbiorów analizuje się kolejne sekwencje rozpoczynające się od danego stanu kanału, sekwencje typu O-C-O-... jako szereg porównawczy dobiera się pierwszą sekwencję, wyklucza indeks pierwszego jej elementu w szeregu wejściowego, następnie wybrany szereg porównawczy porównuje z kolejną niewykluczoną sekwencją, stosując kryterium wartości korelacji wzajemnej pomiędzy podszeregami, przy czym dla wartości korelacji wzajemnej równej lub większej od wprowadzonego progu korelacji, jako nowy szereg porównawczy przyjmuje się szereg, który stanowi średnią ważoną z tych sekwencji do wyczerpania danych wejściowych, po czym wybiera się kolejną sekwencję danego typu i na jej podstawie poszukuje się analogicznie podobnych sekwencji do wyczerpania danych, po wykonaniu tych czynności procedurę powtarza się dla sekwencji rozpoczynających się od innego stanu kanału - najczęściej typu C-O-C-, po wytypowaniu zbiorów podobnych do siebie sekwencji stanów kanału należy sprawdzić ich liczebność oraz wzajemne położenie zbiorów (tworzących klastry) w przestrzeni fazowej, następnie procedurę przeprowadza się ponownie dla innego zestawu parametrów pomiaru (np. stosując inną wartość potencjału) i określa się różnice w położeniach centrów klastrów skorelowanych ze sobą stanów oraz zmiany liczb rozpoznanych klastrów.

(3 zastrzeżenia)

$$R_{XY} = \frac{\sum_{i=1}^{N}\left[\left(X_i^t - \bar{X}_i\right)\left(Y_i^t - \bar{Y}_i\right)\right]}{\sqrt{\sum_{i=1}^{N}\left(X_i^t - \bar{X}_i\right)^2 \sum_{i=1}^{N}\left(Y_i^t - \bar{Y}_i\right)^2}}$$

wzór 1

A1 (21) **439778** (22) 2021 12 08

(51) ***G01N 27/82*** (2006.01)
G01N 27/83 (2006.01)
G01R 33/12 (2006.01)

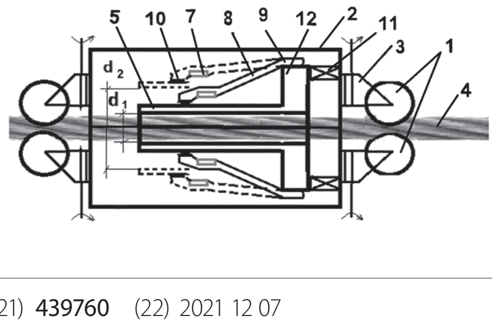
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GRZYBOWSKI JÓZEF; KWAŚNIEWSKI JERZY;
MOLSKI SZYMON

(54) **Głowica do pasywnego badania lin stalowych**

(57) Głowica do pasywnego badania lin stalowych składająca się z układu prowadzenia ślizgowego lub tocznego zamontowanego do ramy nośnej poprzez układ regulacji dopasowujący układ prowadzenia do badanej średnicy liny charakteryzuje się tym, że do jej ramy nośnej (2) mocowana jest za pomocą uchwytu (11) dwudzielna wymienna tuleja osłonowa (5) z kołnierzem (12,) na którym montowany jest dwudzielny układ pozycjonowania z czujnikami magnetometrycznymi (7) umieszczonymi wokół badanej liny (4). Układ pozycjonowania składa się z dwóch otwieranych półpierścieni (9) połączonych zawiasem mocowany na kołnierzu (12) tulei osłonowej (5) przy czym do każdego półpierścienia (9) przymocowane są po obwodzie elastyczne listwy (8) w formie wygiętej do osi tulei osłonowej (5), na których końcach znajdują się czujniki magnetometryczne (7). Układ pozycjonowania ma sprężyste i elastyczne listwy (8), które po zamknięciu półpierścieni (9) na kołnierzu (12) tulei osłonowej (5) pozycjonują czujniki magnetometryczne (7) niezależnie od średnicy tulei osłonowej (5) dobranej do średnicy liny(4) w zakresie od d_1=20mm do d_2=60mm. Na końcu każdej listwy (8) za czujnikiem magnetometrycznym (7) umieszczony jest zderzak (10) ustalający odległość czujnika magnetometrycznego (7) od powierzchni zewnętrznej tulei osłonowej (5) i jednocześnie od badanej liny (4), poprzez sprężyste dopasowanie się listew (8) do dowolnej średnicy zewnętrznej tulei osłonowej (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **439760** (22) 2021 12 07

(51) ***G01N 33/574*** (2006.01)
C07K 5/107 (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)

(71) URTESTE SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) LESNER ADAM; GRUBA NATALIA

(54) **Związek - marker diagnostyczny raka płuca, sposób wykrywania aktywności enzymatycznej, sposób diagnozowania raka płuca, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowania takiego związku i sposób leczenia raka płuca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek chemiczny – marker diagnostyczny – do zastosowania medycznego, dokładniej w diagnostyce nowotworowej, w szczególności w diagnostyce raka płuca. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób in vitro wykrywania aktywności enzymatycznej obecnej w płynie ustrojowym osobnika, w szczególności pochodzącej z komórek raka płuca, z użyciem takiego związku. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób in vitro diagnozowania raka płuca, z użyciem takiego związku, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowanie takiego związku do wykrywania aktywności enzymatycznej swoistej dla raka płuca i zastosowanie takiego związku do diagnozowania raka płuca. Przedmiotem zgłoszenia jest także taki związek do zastosowania jako marker diagnostyczny raka płuca oraz o sposób leczenia raka płuc obejmujący etap przeprowadzania sposobu diagnozowania raka płuca jak określono powyżej z zastosowaniem takiego związku.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) **439758** (22) 2021 12 06

(51) ***G05B 9/05*** (2006.01)

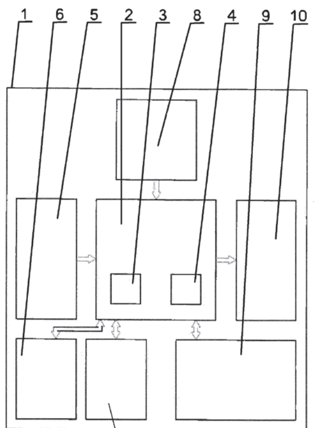
(71) WINTER ARKADIUSZ AWICAM, Przystajń

(72) WINTER ARKADIUSZ

(54) **Programowalny sterownik logiczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest programowalny sterownik logiczny, który ma mikrokontroler (2) względnie mikroprocesor (2a) z pamięcią (3) oraz peryferiami (4), w którym to tak mikroprocesor (2), jak i mikrokontroler (2) jest oparty o architekturę RISC-V* Programowalny sterownik logiczny (1) ma też przynajmniej jedno wejście (5), ma też przynajmniej jedno złącze komunikacyjne (6). Programowalny sterownik logiczny (1) ma również przynajmniej jedno złącze programujące (7) oraz ma układ zasilacza (8) ze źródłem zasilania, zarazem programowalny sterownik (1) ma przynajmniej jedno wyjście (10) aktuatora.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **439801** (22) 2021 12 10

(51) ***G06T 7/11*** (2017.01)
G01N 33/00 (2006.01)

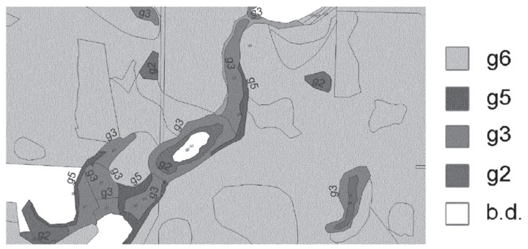
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań;
UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) MŁYNARCZYK ADAM; KRÓLEWICZ SŁAWOMIR; RUTKOWSKI PAWEŁ; KONATOWSKA MONIKA; PIEKARCZYK JAN

(54) **Sposób wyznaczania stopni uwilgotnienia lasu na podstawie zdjęć satelitarnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wyznaczania stopni uwilgotnienia siedlisk leśnych na podstawie indeksu biofizycznego obliczanego na podstawie spektralnych danych obrazowych rejestrowanych z pułapu satelitarnego. Sposób wyznaczania stopni uwilgotnienia lasu, polega na tym, że w pierwszym kroku pobiera się dane o siedliskach leśnych zwłaszcza zalesione powierzchnie, dalej obszar ustala się na podstawie liczby grup uwilgotnienia g1-g7, tak aby w każdej grupie uwilgotnienia znalazło się co najmniej 10 wydzieleń o powierzchni powyżej 1 ha, przy czym z analizy usuwa się wydzielenia, w których dokonano zrębu oraz nasadzeń w okresie ostatnich 15 lat, dalej skalibrowane spektralne dane satelitarne o wysokiej rozdzielczości korzystnie Sentinel-2 poziomu L2A , gdzie dane obrazowe zawierają co najmniej dwa kanały spektralne – czerwony 660nm i podczerwony 850nm, kafle pokrywające obszar badawczy z niską pokrywą chmur, przy czym dla wydzielenia z mapy siedliskowej i zdjęć satelitarnych liczy się spektralne uśrednione statystyki obrazowe, uśrednia się wartości pikseli dla kanałów czerwonego i podczerwonego, które znajdują się na mapie siedliskowej dla każdego wydzielenia osobno, a następnie wyliczoną wartość przypisuje się każdemu wydzieleniu, w ramach obszaru badawczego, następnie oblicza się znormalizowany różnicowy wskaźnik wegetacji – NDVI wg wzoru NDVI=(NIR-RED)/(NIR+RED) gdzie za parametr NIR podstawia się wartość z kanału podczerwonego, a pod RED z kanału czerwonego, który przypisuje się każdemu wydzieleniu z mapy siedliskowej, a następnie dla każdego stopnia uwilgotnienia g1, g2, …, g7 osobno uśrednia się wszystkie uzyskane wartości NDVI oraz oblicza się w znany sposób odchylenie standardowe z wartości NDVI przypisując ją wydzieleniem w ten sam sposób jak wartości średnich oraz wybiera się dla nich maksymalne odchylenie standardowe, a następnie ocenia się model sprawdzając czy suma kolejnych wartości stopnia uwilgotnienia i odchylenia standardowego jest mniejsza od różnicy kolejnego stopnia uwilgotnienia i odchylenia standardowego dla współczynnika, a większego od zera lub różnica stopnia uwilgotnienia i odchylenia standardowego jest większa od sumy wartości kolejnego stopnia uwilgotnienia i odchylenia standardowego dla współczynnika, a mniejszego od zera, a następnie wykonuje się mapę gdzie warstwą podkładową jest znormalizowany różnicowy wskaźnik wegetacyjny NDVI z naniesionymi siedliskami leśnymi stanowiący produkt końcowy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **439766** (22) 2021 12 07

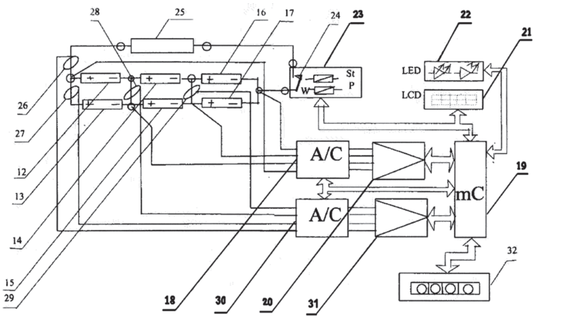
(51) ***H01M 50/569*** (2021.01)
H01M 10/48 (2006.01)
H01M 10/42 (2006.01)

(71) PIECZEWSKI KRZYSZTOF, Częstochowa;
TYBURCY EDWARD, Ostrów Wielkopolski
(72) TYBURCY EDWARD; PIECZEWSKI KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie umożliwiające konstrukcję magazynów energii o dużej wydajności prądowej i wybranych napięciach znamionowych z akumulatorów, szczególnie litowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie umożliwiające konstrukcję magazynów energii o dużej wydajności prądowej i wybranych napięciach znamionowych z akumulatorów, szczególnie litowych charakteryzujące się tym, że umożliwia łączenie ze sobą akumulatorów w zależności od wymagań szeregowo i równolegle, wielokrotnie bez ich uszkodzenia za pomocą złącz rozłącznych, pomiary i kontrola przepływających między akumulatorami prądów wyrównawczych oraz prądów ładowania i rozładowania magazynu energii odbywa się za pomocą czujników prądowych z efektem Halla. Analogowe sygnały pomiarowe są zamieniane na postać cyfrową za pomocą przetworników (18) i (30) A/C a następnie przez multipleksery (20) i (31) są podawane na mikrokomputer (19) nadzorujących sposób działania urządzenia. Przebieg pomiarów prądów i napięć oraz miejsca ich wykonania są przedstawione na wyświetlaczu (21) ciekłokrystalicznym. Mikrokomputer (19) steruje sygnalizatorami (22) LED zielonym i czerwonym poprawności działania magazynu energii oraz w razie zagrożenia uszkodzeniem magazynu energii steruje zespołem (23) przekaźnikowo stycznikowym odłączając obciążenie lub ładowarkę magazynu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **439802** (22) 2021 12 09

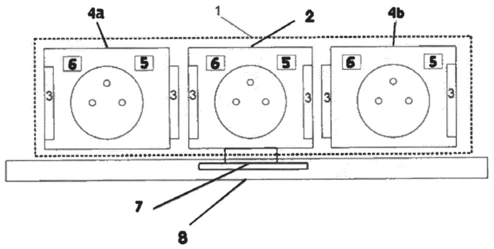
(51) *H01R 25/14* (2006.01)
H01R 13/514 (2006.01)
H01R 13/717 (2006.01)
H01R 13/66 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO W RADOMIU, Radom
(72) ŁUKASIK ZBIGNIEW;
KUŚMIŃSKA-FIJAŁKOWSKA ALDONA; KOZYRA JACEK

(54) **System modułowego przemieszczania gniazd elektrycznych**

(57) System modułowego przemieszczania gniazd elektrycznych charakteryzuje się tym, że zawiera przesuwne mobilne modułowe gniazdo bazowe (2), wraz z dwoma trój - pinowymi złączami przyłączeniowymi dla lewych i prawych modułów gniazd bocznych (4a) i (4b), wskaźnik LED z aktywnym systemem regulacji natężenia świecenia (5) oraz moduł WiFi (6), system aktywnego przemieszczania z zespołem mocowania (7), przy czym system aktywnego przemieszczania jest zintegrowany z listwą przypodłogową (8) a modułowe gniazda boczne lewe i prawe (4a) i (4b) posiadają po dwa trój - pinowe złącza przyłączeniowe, wskaźnik LED z aktywnym systemem regulacji natężenia świecenia (5) oraz moduł WiFi (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **439789** (22) 2021 12 09

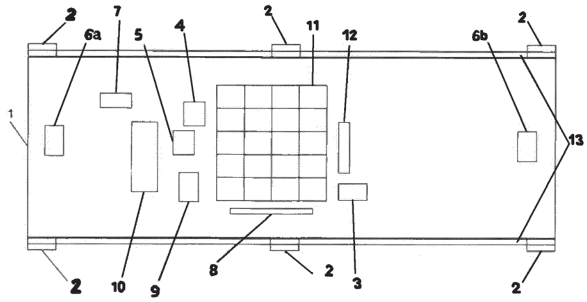
(51) *H04L 12/00* (2006.01)
H04M 1/724 (2021.01)
H04M 1/725 (2021.01)
H04R 1/00 (2006.01)
H04R 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-HUMANISTYCZNY IM. KAZIMIERZA PUŁASKIEGO, Radom
(72) ŁUKASIK ZBIGNIEW; KOZYRA JACEK;
KUŚMIŃSKA-FIJAŁKOWSKA ALDONA

(54) **Moduł integracji sterowania odtwarzaniem muzyki oraz funkcji komunikacji telefonicznej i internetowej w słuchawkach bezprzewodowych**

(57) Moduł integracji sterowania odtwarzaniem muzyki oraz funkcji komunikacji telefonicznej i internetowej w słuchawkach bezprzewodowych charakteryzuje się tym, że zawiera uchwyty mocujące integrator do słuchawek bezprzewodowych (2), właz z zestawem taśm odblaskowych (13), stałą pamięć w postaci karty micro SD niezbędną do gromadzenia plików muzycznych kontaktów telefonicznych i adresów e-mail (3), przełącznik głośności odtwarzanej muzyki i komunikatów głosowych oraz rozmów telefonicznych (4), przełącznika wyłączania i włączania utworów muzycznych (5), przełączniki do zmiany kolejności odtwarzanych utworów muzycznych oraz wybierania kontaktów telefonicznych i adresów e-mail (6a) i (6b), moduł 3G z kartą SIM umożliwiający komunikowanie się z Internetem (7), czujnik zbliżania się obiektu ruchomego z funkcją intensywności głośności (8), moduł sterowania funkcjami głosowymi (9) oraz układ sterowania i zarządzania modułem integracji z funkcją bluetooth (10), a także moduł fotowoltaiczny (11) przeznaczony do ładowania akumulatora (12) zawierającego gniazdo micro USB. Korzystnym jest, jeśli moduł integracji sterowania zawiera sterowane ruchami głowy lub funkcjami głosowymi przełączniki: głośności odtwarzanej muzyki i komunikatów głosowych oraz rozmów telefonicznych a także odbierania i wysyłania wiadomości sms i poczty internetowej (4), wyłączania i włączania utworów muzycznych (5), zmiany kolejności odtwarzanych utworów muzycznych oraz wybierania kontaktów telefonicznych i adresów e-mail (6a) i (6b).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **130440** (22) 2021 12 06

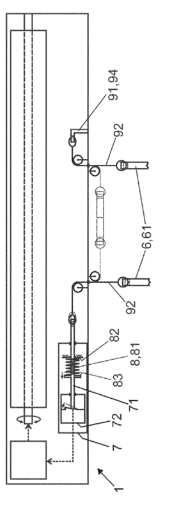
(51) *A62C 2/10* (2006.01)
A62C 2/16 (2006.01)
E06B 5/16 (2006.01)
E06B 9/11 (2006.01)

(71) GLOBAL SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzezna
(72) JAWOR WOJCIECH

(54) **Zespół kurtyny rolowanej, w szczególności zespół przeciwdymowej i/lub przeciwogniowej kurtyny rolowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół kurtyny rolowanej (1), w szczególności zespół przeciwdymowej i/lub przeciwogniowej kurtyny rolowanej, zawierający obudowę, płaszcz nawijany na wałek nawojowy obracany za pośrednictwem układu napędowego oraz zamek topikowy (6), którego otworzenie uruchamia odwijanie płaszcza z wałka nawojowego. Celem zapewnienia wysokiej niezawodności działania taki zespół kurtyny rolowanej (1) dodatkowo zawiera przełącznik elektryczny (7) sterujący pracą układu napędowego wałka nawojowego płaszcza i zawierający człon przełączający (71), który jest sprzężony mechanicznie z łącznikiem elektrycznym (72) i którego położenie determinuje stan łączeniowy tego łącznika elektrycznego (72), który może być stanem aktywacji powodującym uruchomienie układu napędowego dla odwijania płaszcza z wałka nawojowego lub stanem deaktywacji nie powodującym uruchomienia układu napędowego; przy czym zamek topikowy (6) w stanie zamkniętym jest sprzężony mechanicznie z członem przełączającym (71) przełącznika elektrycznego (7) oraz utrzymuje w tym stanie zamkniętym ten człon przełączający (71) w pozycji odpowiadającej stanowi deaktywacji łącznika elektrycznego (72); oraz układ samo powrotu (8) członu przełączającego (71) przełącznika elektrycznego (7) do pozycji odpowiadającej stanowi aktywacji łącznika elektrycznego (72).

(6 zastrzeżeń



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131135** (22) 2022 12 09

(51) *B43K 27/04* (2006.01)
B43K 19/02 (2006.01)

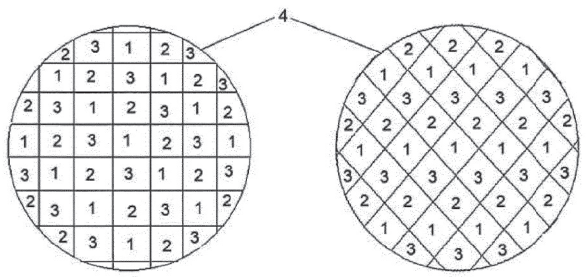
(31) 2021-39458 (32) 2021 12 10 (33) CZ

(71) KOH-I-NOOR HARDTMUTH A.S., České Budějovice, CZ
(72) BŘÍZA VLASTISLAV, CZ

(54) **Narzędzie do pisania i rysowania**

(57) Narzędzie do pisania i rysowania z pastelowym cylindrycznym rysikiem (4), składający się z przechodzących podłużnych części zasadniczo równoległych do osi rysika, gdzie części są utworzone przez pierwszy odcień koloru, części są utworzone przez drugi odcień koloru, a części są utworzone przez trzeci odcień koloru, przy czym odcienie pierwszy, drugi i trzeci kolorów są wzajemnie różne, charakteryzuje się tym, że odcienie pierwszy, drugi i trzeci kolorów mieszczą się w obszarze przestrzeni kolorów od C1 do C6 systemu kolorymetrycznego CIELAB 1976 przy standardowym oświetleniu D65 i punkcie widzenia 10° dodatkowego standardowego obserwatora, przy czym: pierwszy odcień koloru i drugi odcień koloru mieszczą się w tym samym obszarze przestrzeni kolorów CIELAB; oraz trzeci odcień koloru mieści się albo w tym samym obszarze przestrzeni kolorów CIELAB, co odcienie pierwszy i drugi koloru, albo mieści się w innym obszarze przestrzeni kolorów CIELAB niż odcienie pierwszy i drugi koloru.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **131118** (22) 2022 12 02

(51) *B60N 2/22* (2006.01)
B60N 2/68 (2006.01)
B61D 33/00 (2006.01)

(31) 2021-39444 (32) 2021 12 06 (33) CZ

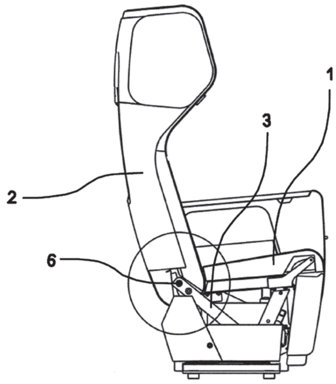
(71) Borcad Cz s.r.o., Fryčovice, CZ
(72) MIL PETR, CZ; HONEK ADAM, CZ

(54) **Fotel do pociągu**

(57) Zgłoszenie dotyczy fotela do pociągu, który to fotel zawiera siedzisko (1), oparcie (2) i ramę (3) fotela przystosowaną do mocowania fotela do podłogi pociągu. Siedzisko (1) zawiera ramę siedziska, zaś oparcie (2) zawiera ramę oparcia. Ponadto rama siedziska i rama oparcia są obrotowo połączone z ramą (3) fotela. Obrotowe połączenie (6) pomiędzy ramą (4) siedziska a ramą (3) fotela oraz obrotowe połączenie (6) pomiędzy ramą oparcia a ramą (3) fotela mają wspólną oś obrót. W jednej z postaci fotel do pociągu zawiera

ponadto podnóżek, przy czym podnóżek jest obrotowo połączony z ramą siedziska lub ramą (3) fotela. Podnóżek może zawierać także co najmniej dwa wzajemnie przesuwające się łączniki do teleskopowej regulacji długości podnóżka.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **130441** (22) 2021 12 06

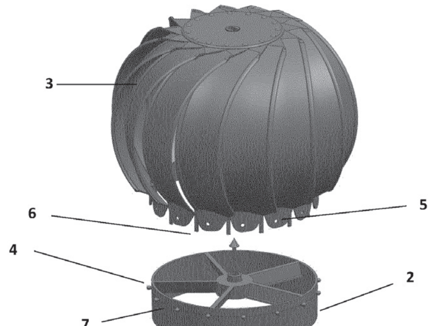
(51) *F23L 17/10* (2006.01)
F24F 7/02 (2006.01)

(71) KRONO-PLAST JANUSZKA SPÓŁKA JAWNA, Kłobuck
(72) JANUSZKA BARTŁOMIEJ

(54) **Mechanizm łączący do kominka wentylacyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm łączący do kominka wentylacyjnego. Mechanizm charakteryzuje się tym, że zawiera obrotową podstawę (2) z występami (4), przy czym występy (4) mają kształt przypominający grzybek i są rozmieszczone w równych odstępach na obrotowej podstawie (2), przy górnej jej krawędzi oraz łopatki (3) zawierające otwory (5) przeznaczone do umieszczenia w nich występów (4) i elementy ustalające (6) położenie łopatki (3) na pierścieniu obrotowym (7), przy czym występy (4) mocują łopatki (3) do obrotowej podstawy (2) od strony bliższej, zaś elementy ustalające (6) od strony dalszej.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130443** (22) 2021 12 06

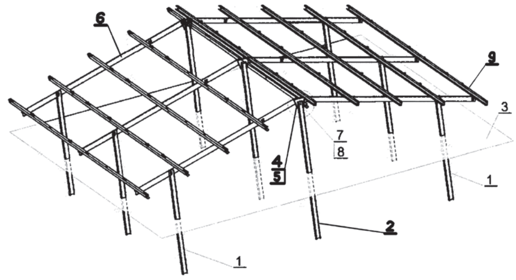
(51) *F24S 25/67* (2018.01)
F24S 25/10 (2018.01)
F24S 25/16 (2018.01)
F24S 25/12 (2018.01)
F24S 25/634 (2018.01)

(71) CORAB SPÓŁKA AKCYJNA, Olsztyn
(72) BIAŁY HENRYK

(54) **Konstrukcja wsporcza paneli fotowoltaicznych mocowanych w gruncie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja wsporcza paneli fotowoltaicznych mocowanych w gruncie, tworząca dwuspadowy układ paneli fotowoltaicznych. Konstrukcja składająca się z dwóch zestawów zewnętrznych podpór i jednego zestawu środkowych podpór o zróżnicowanej wysokości i osadzonych w sposób trwały w gruncie, gdzie do podpór środkowych w górnej ich części przymocowany jest zwornik łączący, do którego obustronnie zamocowane są skośnie profile łączące środkowe podpory z zewnętrznymi podporami w sposób rozłączny, a do skośnie biegnących profili w kształcie ceownika zamocowane są poziomo i równoległe biegnące profile, charakteryzuje się tym, że łączący zwornik (4) zamocowany w górnej części środkowych podpór (2), do których obustronnie zamocowane są skośnie biegnące profile (6) jest w kształcie trapezu z zagiętymi skośnymi bokami (5), a poziomo i równolegle biegnące profile (9) zamocowane do skośnie biegnących profili (6) są o przekroju poprzecznym w kształcie ceownika zbliżonego do litery „C".

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **130445** (22) 2021 12 09

(51) *G04B 19/10* (2006.01)
G04B 19/28 (2006.01)
G04B 45/00 (2006.01)

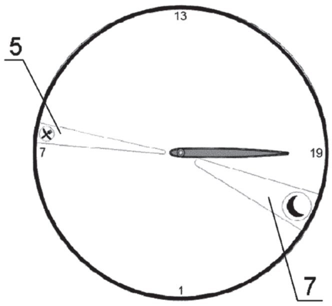
(71) SMART DAY PLANNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(72) BEJM STANISŁAW; ŻUKOWSKI KAROL

(54) **Zegarowy planer magnetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zegarowy planer magnetyczny z ruchomymi elementami. Zegarowy planer magnetyczny zawierający magnetyczną tarczę z oznaczeniami godzin na obwodzie oraz moduły (5, 7) z grafiką wykonywanych czynności i wydarzeń oraz wskazówkę godzinową charakteryzuje się tym, że tarcza magnetyczna podzielona jest w poziomie na dwie równe części, z których górna symbolizująca dzień posiada oznaczenia godzinowe o nu-

meracji od 7÷19, a dolna symbolizująca noc posiada oznaczenia godzinowe o numeracji od 19÷7. Do magnetycznej tarczy wzdłuż jej promienia przymocowane są moduły magnetyczne (5, 7) o postaci wydłużonego trójkąta, które w podstawie posiadają grafikę wpisaną w okrąg. Moduły magnetyczne (5, 7) odpowiadające czasowej czynności posiadają różne szerokości, z których moduł odpowiadający czasowo co najmniej godzinowej czynności (7) jest dwa razy szerszy od modułu (5) odpowiadającego czasowo minutowej czynności. Zegarowy planer magnetyczny posiada mechanizm zegarowy 24-godzinnego zasilania bateryjnego.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **130444** (22) 2021 12 08

(51) *G09F 3/10* (2006.01)
G09F 3/02 (2006.01)

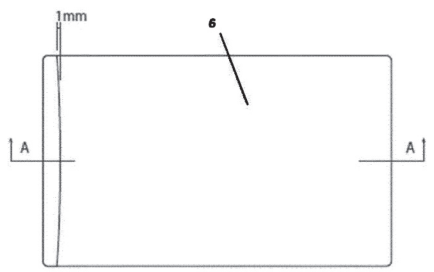
(71) NOVACODE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kruszyn Krajeński

(72) KULIKOWSKA-RUGE ANNA; TROKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Etykieta wielowarstwowa typu peel-off**

(57) Etykieta wielowarstwowa zawierająca nadrukowane informacje i obejmująca etykietę dolną, która składa się z podłoża od dołu pokrytego klejem, a od góry pokrytego warstwą graficzną zawierającą informacje, oraz warstwy lakieru przykrywającego część powierzchni warstwy graficznej oraz etykietę górną, która składa się z podłoża od dołu pokrytego klejem, a od góry pokrytego warstwą graficzną zawierającą informacje. Wzór charakteryzuje się tym, że granica warstwy lakieru (6) dolnej etykiety przy jednym brzegu etykiety ma kształt linii krzywej lub łamanej. Etykieta górna posiada dodatkową warstwę zasłaniającą wykonaną białą farbą.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **130442** (22) 2021 12 06

(51) *H02B 5/02* (2006.01)

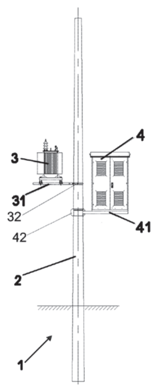
(71) ZPUE SPÓŁKA AKCYJNA, Włoszczowa

(72) WYPYCHEWICZ MICHAŁ; WYPYCHEWICZ BOGUSŁAW

(54) **Słup elektroenergetyczny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest słup elektroenergetyczny (1) zawierający żerdź słupową (2), oraz jednostkę transformatorową (3) znajdującą się na pierwszym wsporniku montażowym (31) zamocowanym do rzeczonej żerdzi słupowej (2), który charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo magazyn energii elektrycznej (4), korzystnie zawierający dodatkowo jednostkę chłodzenia znajdujący się na drugim wsporniku montażowym (41) zamocowanym do rzeczonej żerdzi słupowej (2) po przeciwnej stronie tej żerdzi (2) względem rzeczonej jednostki transformatorowej (3).

(9 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
439742	***C12P*** (2006.01)	14
439745	***C01C*** (2006.01)	12
439746	***C07F*** (2006.01)	14
439747	***F23G*** (2006.01)	18
439748	***A61K*** (2006.01)	10
439749	***F24F*** (2006.01)	19
439751	***B60M*** (2006.01)	11
439752	***G01N*** (2006.01)	20
439753	***C07C*** (2006.01)	13
439754	***A47G*** (2006.01)	7
439755	***A47J*** (2006.01)	7
439757	***E01D*** (2006.01)	15
439758	***G05B*** (2006.01)	21
439760	***G01N*** (2006.01)	20
439762	***E21F*** (2006.01)	16
439763	***A01B*** (2006.01)	5
439764	***A61H*** (2006.01)	9
439765	***F16C*** (2006.01)	17
439766	***H01M*** (2021.01)	21
439767	***A23L*** (2016.01)	6
439768	***A23L*** (2016.01)	6
439769	***A23L*** (2016.01)	7
439770	***A23L*** (2016.01)	7
439771	***G01N*** (2006.01)	19
439772	***E04F*** (2006.01)	15
439773	***D06N*** (2006.01)	15
439774	***B66B*** (2006.01)	12
439775	***A61H*** (2006.01)	9
439776	***F02K*** (2006.01)	17
439777	***A01B*** (2006.01)	5
439778	***G01N*** (2006.01)	20
439779	***B62D*** (2006.01)	12
439780	***A61K*** (2006.01)	10
439781	***A61G*** (2006.01)	9
439782	***F27B*** (2006.01)	19
439783	***E04F*** (2006.01)	16
439784	***E21D*** (2006.01)	16
439786	***C07C*** (2006.01)	13
439787	***E03C*** (2006.01)	15
439788	***C12Q*** (2018.01)	14
439789	***H04L*** (2006.01)	22
439790	***F16B*** (2006.01)	17
439791	***C04B*** (2006.01)	13
439792	***C04B*** (2006.01)	13
439793	***F16J*** (2006.01)	18
439794	***F16C*** (2006.01)	18
439795	***A01C*** (2006.01)	5
439796	***B60G*** (2006.01)	11
439797	***A01C*** (2006.01)	6
439798	***C07C*** (2006.01)	13
439799	***C07D*** (2006.01)	14
439800	***B01J*** (2006.01)	11
439801	***G06T*** (2017.01)	21
439802	***H01R*** (2006.01)	22
439803	***A61B*** (2006.01)	8
439804	***A61C*** (2006.01)	9
439805	***B29C*** (2017.01)	11
439806	***B01D*** (2006.01)	10
439810	***A47L*** (2006.01)	8

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130440	***A62C*** (2006.01)	23
130441	***F23L*** (2006.01)	24
130442	***H02B*** (2006.01)	25
130443	***F24S*** (2018.01)	24
130444	***G09F*** (2006.01)	25
130445	***G04B*** (2006.01)	24
131118	***B60N*** (2006.01)	23
131135	***B43K*** (2006.01)	23

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

20789656.4

C05F 11/00 (2006.01)
C05G 5/27 (2020.01)
A01N 65/03 (2009.01)
C12N 1/00 (2006.01)

UPL Mauritius Limited
UPL Europe Ltd

Zatężony wyciąg z alg